



Pouch Laminator
PHOTONEX@ -175Digital/235Digital/325Digital
SUPERNEX@ -2350Digital/3250Digital

LEADERS IN LAMINATION TECHNOLOGY
www.gmp.co.kr



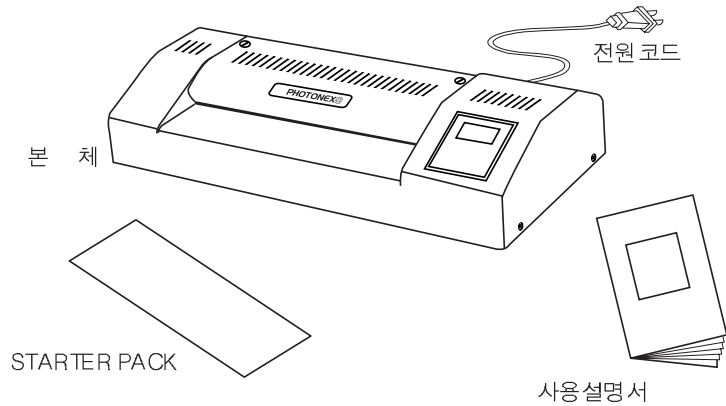
제품을 사용하기 전 반드시 본 설명서를
읽어보신 후 사용하여 주시기 바랍니다.

목 차

포장 내용물의 확인	2
중요 안전 사항	3
제품의 소개 및 특징점	5
각 부위의 명칭	6
라미네이팅 하기전 주의사항	6
콘트롤 패널의 구성과 기능	6
제품의 주요 기능	8
라미네이팅 방법	10
라미네이션 가이드	16
제품의 세척 및 관리요령	17
이상 발생 및 조치요령	18
제품 사양	19

포장 내용물의 확인

아래 그림과 같이 본체 및 부속품이 있는지를 확인해 주십시오.



중요 안전 사항

본 제품의 취급설명서는 다음과 같은 그림의 표시로 주의사항을 표기하고 있습니다.

안전상의 주의사항



경고

취급을 잘못했을 경우 사용자가 사망 또는 중상을 입을 가능성이 있는 내용을 나타내고 있습니다.



주의

취급을 잘못했을 경우 사용자가 중상을 입을 위험이 있는 내용 및 물적 손해가 발생하는 내용을 나타내고 있습니다.



금지사항을 표시합니다.

금지 행위를 하면 상해를 입거나 기계 손상의 결과로 부상을 입을 가능성이 있습니다.



요청사항을 나타냅니다.

요청사항이 실시되지 않을 경우 충분한 안전을 보장할 수 없습니다. 요청내용을 ○속에 그림 문자로 나타냅니다.

제품 설치시 주의사항



경고



표시되어 있는 전원, 전압 이외에는 사용하지 마십시오. 또 배선을 변경하지 마십시오. 화재나 감전의 원인이 됩니다.



열에 약한 물건의 위거나 인화물질 근처에서는 사용하지 마십시오. 화재나 기계고장의 원인이 됩니다.



주의



다음과 같은 장소에는 설치를 피해 주십시오.

- *스토브등의 열기구나 에어컨의 송풍구 근처등 급격히 온도나 습도가 높은 장소.
- *조리대나 가습기의 근처등 화재의 요인이 있는 장소
- *직사광선을 받는 장소
- *먼지나 진동이 많은 장소
- *어두운 장소나 경사진 장소등 불안정한 장소











제품위에 물건을 올려놓지 마십시오. 본체 윗부분은 고온이 되므로 올려놓은 물건에 변형을 주거나 기계고장의 원인이 됩니다.








제품을 이동할 경우 전원스위치를 끄고 전원플러그를 콘센트에서 분리해 주십시오. 코드가 손상되면 화재나 감전의 원인이 됩니다.

사용상의 주의사항

⚠ 경고

	젖은 손으로 전원 플러그를 연결하거나 뽑지 마십시오. 감전이 될 수 있습니다.
	어린이의 사용, 유아의 손이 닿는 장소의 사용은 피해 주십시오.
	사용자가 분해, 수리, 개조하지 마십시오. 화재나 감전 사고가 발생할 수 있습니다. 본체 내부의 점검이나 수리는 제품 구입처에 문의하십시오.
	기계에 물 등의 액체를 올려놓지 마십시오. 감전이나 고장의 원인이 됩니다.
	전원 코드, 플러그를 상하게 하거나 변형하지 마십시오. 또 코드 위에 무거운 물건을 올려놓거나 잡아당기거나 무리하게 구부리면 코드의 훼손 및 화재나 감전의 원인이 됩니다.
	제품 윗부분의 방열구를 막지 마십시오. 화염 등 기계 고장의 원인이 됩니다.
	기계 청소용 가연성 스프레이나 휘발성 물질 등을 사용하지 마십시오. 인화가 일어 날 수 있습니다.
	전원 플러그, 코드 등이 열이 발생하거나 냄새가 나거나 연기가 나고 내부에 물이 나 이물질이 들어가지 이상상태에서 사용하면 화재나 감전 등의 원인이 됩니다. 이런 경우는 반드시 전원 스위치를 끄고 콘센트에서 전원 플러그를 분리하신 후 판매점에 상담해 주십시오. 고객이 직접 제품을 분해하거나 수리는 절대로 삼가해 주시기 바랍니다.

⚠ 주의

	사용중 기계 윗부분 및 라미네이팅 한 직후의 필름은 고온이므로 주의해 주십시오. 어린이는 화상을 입을 수 있습니다.
	긴머리, 넥타이, 목걸이 등을 필름투입구 근처에 늘어뜨리면 기계 속으로 말려 들어가 상해의 원인이 됩니다.
	장시간, 기계를 사용하지 않을 경우는 반드시 전원 스위치를 끄고 전원 플러그를 콘센트로 부터 분리해 주십시오.
	라미네이팅 이외의 용도로 사용하지 마십시오. 사고나 고장의 원인이 됩니다.
	라미네이팅 작업중에는 주위를 정돈해 주십시오.

제품의 소개 및 특성

지엠 피 라미네이팅 제품을 구입해 주셔서 감사드립니다.
지엠 피 제품은 세계적으로 우수한 제품이며 고객의 요구에 의해서 개발되며 엄격한 품질
기준으로 제조 되었습니다. 사용 설명서를 자세히 읽고 참고용으로 잘 보관하여 두십시오.

본 제품의 특성

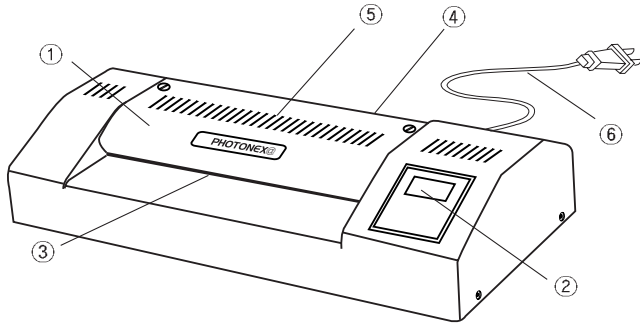
- 균일성** - 특수 히터의 사용으로 로라에 열이 신속하고 안정되게 공급되며 정전압 회로에 의한 DC MOTOR 구동으로 로라의 회전이 일정하여 라미네이팅 상태가 균일합니다.
- 고기능성** - 마이크로 프로세서를 사용하여 다양한 필름에 적합한 여러가지 기능과 각 기능에 적합한 최적의 온도와 로라 속도가 자동으로 설정되므로 완벽한 라미네이팅을 할 수 있습니다.
- 간편성** - 콤팩트하고 미려한 디자인으로 사무실, 영업장, 사치관 등 어떠한 장소에도 간단히 설치되며 이동이 용이합니다.
- 안전성** - 본 제품은 UL, TUV 등 해외의 우수한 안전규격 검사기관으로부터 인증서를 획득하였으며 철저한 품질 관리로 신뢰성 있는 제품만을 출하합니다.
- 절전성** - 사용온도가 낮으며 온도와 속도가 자동으로 제어됨으로써 불필요한 전력 소모를 줄였습니다.
- SOFT-TOUCH 방식의 조작판넬 및 부저음 기능** - 조작판넬의 스위치를 부드럽고 탄성이 우수한 실리콘 고무를 사용하여 가볍게 누르기만 하여도 원활히 작동되며 작동시 부저음이 울려 작동 상태의 변화를 소리로서 확인할 수 있습니다.
- 액정 패널에 의한 표시기능** - 미려한 디자인의 액정 패널에 온도, 속도 등의 기능 변화가 문자로 나타나므로 누구나 손쉽게 사용할 수 있습니다.

핫 라미네이팅이 안되는 물건

종이 이외의 물건  금속, 목재 판, 천등	크레딧카드 등의 자기성 물질의 카드  감열지나 크레용으로 그린 그림 등	열에 변색이나 변질되는 물질  셀로판, 비닐제품 등	가연성 또는 경화되기 쉬운 물질 
--	--	---	--

⚠ 주의 승화성 열전사 프린터로 인쇄된 원고를 핫 라미네이팅 하면 시간이 지나 원고가 변색되거나 퇴색하는 것이 있으므로 주의해 주십시오.

각 부위의 명칭



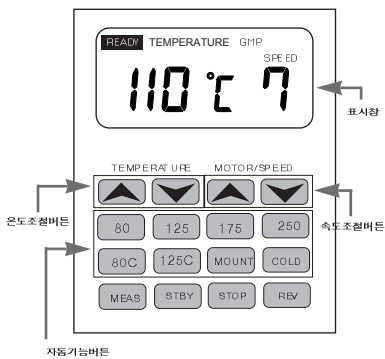
- ① 본체 커버
- ② 콘트롤 패널
- ③ 필름 투입구
- ④ 필름 출구
- ⑤ 방열구
- ⑥ 전원코드

라미네이팅 하기 전 주의사항

라미네이팅 한 것을 벗기거나 다시 라미네이팅 하지 마십시오.
또 오사용으로 라미네이팅을 실패하거나 필름이 말려들어갈 경우 고장의 원인이 될 수 있습니다.

주의 본 제품의 오사용으로 인한 원고의 파손 및 훼손에 대하여는 책임을 지지 않습니다.

콘트롤 패널의 구성과 기능



표시창 기능

READY : 이 표시는 롤러의 온도가 설정온도에 도달했는지 아니면 낮은지 또는 높은지를 표시해 줍니다. 롤러의 온도가 설정온도 보다 낮은 경우 : 표시되지 않음
롤러의 온도가 설정온도에 도달한 경우 : 깜빡거림
롤러의 온도가 설정온도 보다 높은 경우 : 깜박거림
TEMPERATURE : 롤러의 셋팅온도나 현재 온도를 표시하는 부분입니다.
일반적으로 설정 온도를 표시하며 MEAS 버튼이 눌러져 있는 동안은 롤러의 현재 온도를 표시합니다. 현재 온도를 표시하는 경우 온도 표시 숫자 **110**가 깜박거립니다.
SPEED : 라미네이팅 속도를 표시하는 창이며 표시된 숫자로 라미네이팅 속도가 변화합니다.
롤러의 회전이 멈춘 경우에는 '0'이 표시됩니다.
REV 버튼이 눌린 경우에는 숫자 **5**가 깜박거립니다.

각 버튼의 기능

TEMPERATURE : TEMPERATURE : SET TEMPERATURE를 수동으로 1씩 증가 또는 감소 시킵니다. 온도의 범위는 0~160℃이며 이 온도이상 증가하거나 감소하지 않습니다.

주의 롤러를 보호하기 위하여 85℃이상에서는 기계를 멈추지 마십시오. 온도가 내려갈 때 까지 롤러가 구동되어야 합니다.

MOTOR/SPEED : SPEED : SPEED를 수동으로 1씩 증가 또는 감소 시킵니다. 온도의 변화 범위는 0~9이며 LCD상의 SPEED 숫자가 0이면 롤러는 STOP됩니다. 그리고 1~9까지는 지정된 속도로 롤러가 회전을 합니다. SPEED가 '0'이 되면 롤러는 회전을 멈추며 SPEED DOWN 버튼은 동작하지 않습니다. 그리고 SPEED가 9가 되면 SPEED 버튼은 동작하지 않으며 롤러는 최고속도로 회전을 합니다.

80 : 80 : 80micron 필름을 사용하며 라미네이팅을 하고자 할 경우에 사용되며 온도 110℃ 속도 7로 설정됩니다.

125 : 125 : 125micron 필름을 사용하며 라미네이팅을 하고자 할 경우에 사용되며 온도 120℃ 속도 7로 설정됩니다.

175 : 175 : 175micron 필름을 사용하면 라미네이팅을 하고자 할 경우에 사용되며 온도 130℃ 속도 6로 설정됩니다.

250 : 250 : 250micron 필름을 사용하면 라미네이팅을 하고자 할 경우에 사용되며 온도 150℃ 속도 5로 설정됩니다.

80C : 80C : 80micron 필름으로 캐리어를 사용하여 라미네이팅을 하고자 할 경우에 사용되며 온도 140℃ 속도 5로 설정됩니다.

125C : 125C : 125micron 필름으로 캐리어를 사용하여 라미네이팅을 하고자 할 경우에 사용되며 온도 150℃ 속도 5로 설정됩니다.

MOUNT : MOUNT : 하드보드를 사용하여 작업을 할 경우에 사용되며 온도 150℃ 속도 2로 설정됩니다.

COLD : COLD : COLD 필름을 사용하여 라미네이팅을 하거나 롤러의 온도를 식힐 경우에 사용되며 온도 0℃ 속도 2로 설정됩니다.

MEAS : MEAS : MEAS 버튼은 롤러의 현재 온도를 보고자 할 경우에 사용되는 버튼이며 이 버튼을 누르면 롤러의 현재 온도가 표시되면서 깜박거립니다.

STBY : STBY : STBY 버튼은 작업대기 모드로 전환시켜주는 버튼이며 Stand-By Mode를 해제 시키고자 하는 경우에는 다시 이 버튼을 누릅니다.

STOP STOP : STOP 버튼을 누르면 LCD상의 SPEED 숫자가 0으로 되며 롤러는 회전을 멈춘다.

REV REV : REV 버튼을 누르면 SPEED 5로 롤러가 역회전을 합니다. 이때 LCD상의 SPEED 숫자는 깜박거리며 삐~소리가 반복적으로 납니다. 라미네이팅 하던 원고가 워 롤러나 아랫 롤러에 말렸을 경우 이 버튼을 이용해서 제거 하십시오.

제품의 주요 기능

모터와 냉각팬의 동작

- 자동설정기능
- 현재온도 75℃ 이상이면 냉각팬이 자동으로 회전합니다.
 - 현재온도 70℃ 이하이면 냉각팬이 자동으로 멈춥니다.
 - 현재온도 85℃ 이상이면 롤러가 자동으로 구동합니다.
 - 현재온도 85℃ 이하이면 롤러가 자동으로 멈춥니다.

롤러와 냉각팬의 자동설정 & 해제

	롤러	냉각팬
AUTO RUN 설정	85℃ 이상	75℃ 이상
AUTO RUN 해제	80℃ 이하	70℃ 이하

STAND-BY & POWER OFF 동작

STAND-BY 동작
 콘트롤 패널상의 모드를 선택하여 장시간(1시간) 사용하지 않을 경우 기계를 사용하지 않는 것으로 판정하여 기계의 설정 온도를 낮게 변화시켜 소비전력을 절감하기 위한 기능입니다. 만약 설정 온도가 80℃ 이상이면 기계의 설정 온도는 80℃로 되며 80℃ 이하면 설정온도는 0℃로 됩니다. 그리고 롤러의 속도제어는 AUTO-RUN상태로 됩니다. 즉 80℃ 이상에서는 회전을 하며 그 이하에서는 자동으로 멈추게 됩니다.

POWER OFF 동작
 STAND-BY 모드에서 다시 30분이 경과하면 롤러의 온도는 0℃로 설정됩니다. 이 모드에서는 STBY 버튼 이외의 버튼은 동작을 하지 않습니다. 이 모드를 해제하려면, 다시 STBY 버튼을 누르시면 됩니다.



STBY 버튼에 의한 설정
 정상시의 동작 상태에서 STBY 버튼을 누르면 사용을 멈추기 위해 대기 모드로 전환되며 이 동작 상태에서 다시 30분이 경과하면 롤러의 구동이 멈춥니다.

자가 진단 기능



기계가 동작 중에 다음과 같은 이상이 생기면 연속적으로 삐~소리를 발생시키며 LCD상에 다음과 같이 표시합니다. 기계의 이상으로 롤러에 열이 발생하지 않을 경우 좌측의 그림과 같은 메시지가 나타납니다. A/S를 요청하십시오.



핫 라미네이팅 도중 아랫 롤러에 원고가 말린 경우에 나타나는 메시지가 표시됩니다. 이 경우에는 REV KEY를 눌러 말린 원고를 제거하면 기계는 원상태로 복귀합니다.



모터의 전원선이 PCB상에서 이탈 되었거나 모터의 전선(WIRE)이 단선 된 경우에 나타나는 메시지입니다. A/S를 요청하십시오.

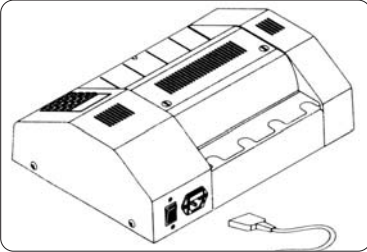


롤러 사이에 5mm 이상의 두께를 가진 원고를 넣었거나 기계의 이상으로 모터에 과부하가 걸리면 나타나는 메시지입니다. A/S를 요청하십시오.

주의 위와 같은 메시지가 나타나더라도 기계의 커버를 임의로 분해하지 마십시오. 감전의 위험이 있습니다.

라미네이팅 방법

전원의 연결



전원의 연결

그림과 같이 제품의 뒷부분에 전원코드를 연결하십시오. 제품에 적합한 전원을 연결하십시오. 제품 뒷부분에 있는 전원스위치를 켜면 자동으로 콜드모드가 설정됩니다. 전원을 끄기 전에 온도가 높을 경우에는 콜드모드를 선택하여 85°C이하로 온도가 내려갈 때까지 기다리십시오.

경고



젖은 손으로 전원플러그를 연결하지 마십시오. 감전이 될 수 있습니다.

경고



반드시 제품 구매시 동봉된 전원코드를 사용하십시오. 그렇지 않을 경우 화재의 원인이 될 수 있습니다.

콜드라미네이팅

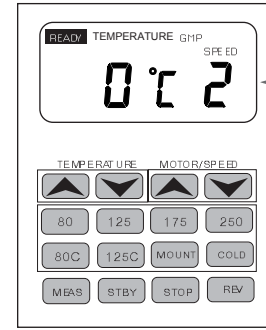
열을 사용하지 않고 접착제만으로 필름을 라미네이팅 하는 방법으로서 롤러의 압력만으로 라미네이팅합니다. 지엠피 프로텍스 콜드 필름으로 포스터, 문서, 사진, 플라스틱외 여러 가지 재질 등에 라미네이팅 할 수 있습니다.

특징

- 크레용 그림 등 열에 약한 원고나 스케치, 포스트카드 등 표면보호에 최적입니다.
- 두꺼운 원고에도 깨끗한 라미네이팅을 할 수 있습니다.

주의

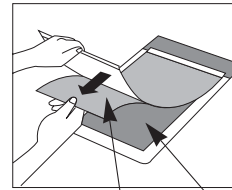
- 필름은 반드시 GMP의 라미네이팅 필름을 사용해 주십시오.
- 두께가 3mm를 초과하는 원고는 라미네이팅 하지 마십시오.
- 감열지나 승화성 열전사 프린트로 인쇄한 원고를 콜드라미네이팅 하면 시간이 지나 그림이 변색되거나 퇴색되는 경우가 있으므로 주의해 주십시오.



콜드라미네이팅의 설정

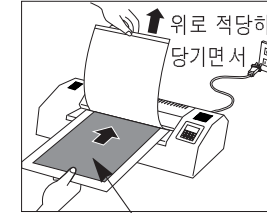
- 제품의 뒷면에 있는 전원스위치를 켜십시오.
- 전원을 켜면 콜드모드가 자동으로 설정되며 '온도0°C, 속도0'로 설정되어 LCD 액정에 나타납니다. 이것은 제품에 전원이 연결되면 자동으로 설정되는 초기모드이며 콜드 라미네이팅을 하기 위해서는 속도를 '2'에 설정합니다.
- 콜드라미네이팅시 롤러의 온도는 30°C이하이어야 합니다.

콜드 라미네이팅 순서



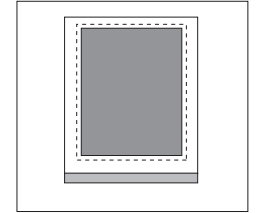
이형지 원고

필름의 끝을 잡고 이형지를 벗겨냅니다. ▲(주의) 필름의 접착면이 원고에 붙지 않도록 주의해 주십시오.



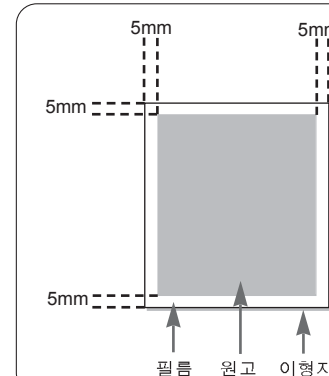
원고가 접하지 않게

접착면이 원고에 붙지 않도록 주의하면서 라미네이터에 집어 넣습니다.



접선따라 원고제단

라미네이팅 하면 그림과 같은 결과물을 얻을 수 있습니다. 필요한 부분의 원고의 잘라내시면 완성됩니다.



알아두면 편리한 콜드라미네이팅 방법

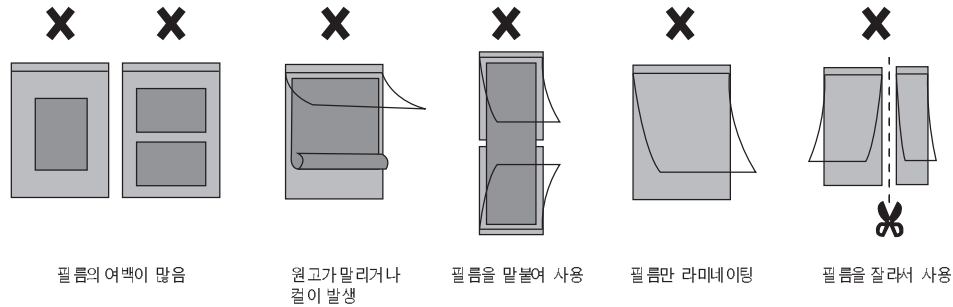
- 프로텍스 콜드필름으로 원고를 라미네이팅 하면 유리면이나 벽면등에 원고를 부착할 수 있습니다.
- 콜드필름으로 라미네이팅을 할 경우에는 필름이 원고 보다 사방 5mm 정도 크게 하여 이형지를 벗긴 후 표면 위에 부착할 수 있습니다.
- 반드시 지엠피 콜드필름을 사용하십시오.

핫 라미네이팅

- 핫 라미네이팅은 원고와 필름에 열을 가하여 접착시키는 라미네이팅 방법으로서 ID 카드, 또는 여러가지 종류의 원고를 라미네이팅 할 수 있습니다.
- 필름의 사용은 반드시 지엠피 라미네이팅 필름을 사용하여 주십시오.

주의 필름은 반드시 GMP의 라미네이팅 필름을 사용해 주십시오. 필름의 특성이 맞지 않으면 주름의 발생이나 말림의 원인이 됩니다.

주의 다음과 같은 라미네이팅은 주름의 발생이나 필름 말림의 원인이 되므로 삼가해 주십시오.



주의 만약 온도가 너무 높거나 속도가 너무 느리면 필름이 풀러에 말릴 수 있습니다. 이런 경우에는 즉시 역회전버튼을 눌러서 원고를 빼내거나 제품 구입처에 A/S를 요청하십시오.

● 핫 라미네이팅의 순서

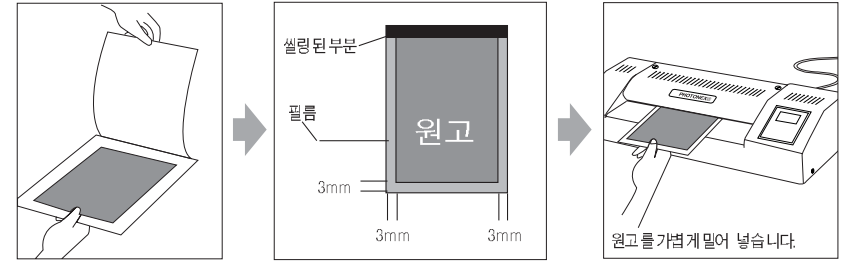
전원의 연결 제품에 전원 코드를 연결하신 후 전원 스위치를 켜십시오.

경고 젖은 손으로 전원 플러그를 연결하지 마십시오. 감전이 될 수 있습니다.

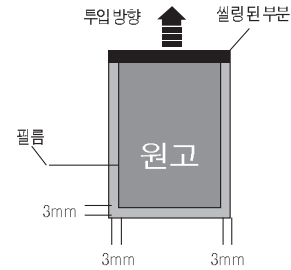
경고 반드시 제품 구입시 동봉된 전원코드를 사용하십시오. 화재의 원인이 될 수 있습니다.

모드의 설정 HOT(80, 125, 175, 250, 80C, 125C, MOUNT)을 선택합니다. 풀러의 온도가 설정온도에 도달하면 READY 램프가 점등하며, 이때 부터 핫 라미네이팅을 실행할 수 있습니다.(page 7.참조)

원고의 준비 라미네이팅 필름에 원고를 삽입합니다. 아래의 그림과 같이 삽입된 원고는 필름보다 사방 3mm 정도 작게하여 사용하십시오.



라미네이팅 필름에 원고를 끼워 넣는 방법

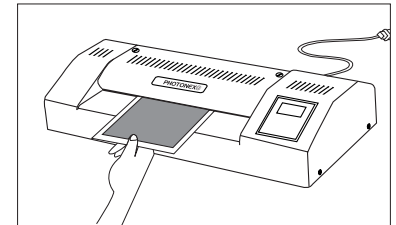


- 라미네이팅 필름은 원고보다 3mm 큰 것을 사용해 주십시오.
- 원고는 필름의 썰린 부분에 닿을 때까지 끼워 주세요. 여백이 많으면 필름이 풀러에 말리기 쉬워져 필름 말림의 원인이 됩니다.
- 라미네이팅 가능두께는 필름과 원고의 합이 최대 1mm입니다. 단지 원고의 두께가 0.5mm를 초과하는 경우는 원고의 주위가 충분히 접착되지 않을 수가 있습니다.

라미네이팅 필름에 삽입된 원고를 차례로 필름 투입구에 가볍게 넣으십시오. 만약 원고를 힘으로 밀어 넣거나 기울여 넣으면 원고가 휘어지거나 주름이 발생할 수 있습니다. 라미네이팅 상태를 미리 점검하기 위해 2~3장 정도를 테스트 하십시오.

라미네이팅 테스트

이 제품은 PERFEX™ 필름으로 복사용지 100mic(80g)을 라미네이팅 하는 것을 기준으로 하고 있습니다. 따라서 필름이나 원고의 두께가 기준과 다를 경우 완벽한 결과물을 얻지 못할 수 있으므로 수동으로 온도와 속도를 설정해야 합니다. 만약 라미네이팅 결과물이 뿌옇다면 풀러의 온도를 높이거나 속도를 줄여야 하고, 모양이 휘어지거나 찌그러지면 온도를 줄이거나 속도를 높여야 합니다.



주의 필름 투입구에 손을 가까이 하지 마십시오. 부상을 입을 수 있습니다. 본 제품을 라미네이팅 이외의 용도로 사용하지 마십시오.



라미네이팅을 더 빠르게 하려면 설정된 온도를 조절할 수 있습니다.
 라미네이팅 접착력이 만족스럽지 못할 경우 왼쪽의 그림과 같이 버튼을 조절하여 온도를 증가시킬 수 있습니다.(page 6.참조)
 라미네이팅 접착력이 만족스럽지 못할 경우 온도 및 속도를 조절할 수 있습니다.(page 7.참조)

작업을 마치려면 먼저 COLD 버튼을 누르면 '온도0℃, 스피드2'로 액정에 표시 되면서 롤러의 온도가 내려갑니다. 롤러의 온도가 85℃에 이르면 롤러의 구동이 자동으로 멈추게 되며 이때 전원을 끄면 작업이 종료됩니다.
 전원을 끄기전에 COLD버튼을 먼저 누르는 이유는 롤러의 수명을 연장하기 위한 것입니다.

COLD

STOP

KEY	(80)	(125)	(175)	(250)	(80C)	(125C)	(MOUNT)	(COLD)
Temperature	110℃	120℃	130℃	150℃	140℃	150℃	150℃	0℃
Speed	7	7	6	5	5	5	2	2



주의 롤러의 보호를 위하여 라미네이팅 작업을 종료한 후에는 반드시 크리닝페이퍼를 2~3회 사용하여 롤러를 세척해 주십시오.

MOUNTING (대지작업)

- 두꺼운 하드보드나 알미늄판 등에 그림, 설계도, 사진 등을 붙여 진열품이나 전시품으로 사용하고자 할 때 사용하는 라미네이팅 방법입니다.



주의 필름은 반드시 GMP의 라미네이팅 필름을 사용해 주십시오. 필름의 특성이 맞지 않으면 주름의 발생이나 말림의 원인이 됩니다.

● MOUNTING (대지작업)의 순서

전원의 연결 제품에 전원 코드를 연결하신 후 전원 스위치를 켜십시오.



경고



젖은 손으로 전원플러그를 연결하지 마십시오.
감전이 될 수 있습니다.



경고



반드시 제품 구매시 동봉된 전원코드를 사용하십시오.
화재의 원인이 될 수 있습니다.

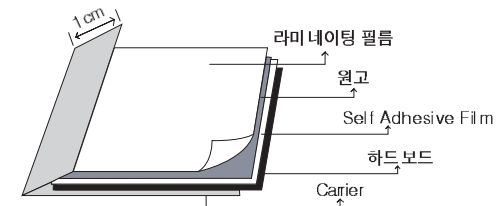
모드의 설정 MOUNT를 선택합니다.

MOUNT

온도 150, 속도 2가 설정되며 잠시 후 READY 램프가 깜박거리면 라미네이팅합니다.

작업시작

GMP Self Adhesive FILM과 PHOTONEX FILM 또는 PERFEX FILM을 원고에 맞추어 재단을 합니다.
 사용하고자 하는 소재 위에 Self Adhesive FILM을 퍼서 덮고 다시 그위에 원고를 덮고 다음 PHOTONEX FILM 또는 PERFEX FILM을 덮어 씌어 기계의 앞판위에 올려놓고 가볍게 밀어 넣습니다.
 사용하는 소재가 두꺼울 때는 원고와 FILM이 롤러에 들어갈때 분리될 수 있으므로 종이 상단을 1cm 폭으로 접어서 Carrier를 만들어 그 사이에 원고와 필름을 끼워서 통과시킵니다.



FILM이 롤러에 들어갈 때 주름지지 않도록 양끝을 평평하게 붙잡아 주십시오.

※ GMP 라미보드에는 라미네이팅 필름이 쉐빙되어 있습니다.
 그러므로 Carrier가 필요하지 않습니다.

라미네이션 가이드

- 필름의 두께 및 원고의 종류에 따른 적정 온도와 속도를 아래와 같이 표기하였습니다. 라미네이션 결과가 만족스럽지 못할 경우는 속도를 적절히 조절하십시오.

필름의 두께	원고의 종류	캐리어를 사용하지 않을 경우		캐리어를 사용할 경우	
		온도	속도	온도	속도
32~60mic.	Copy Paper (80 gsm)	-	-	130℃	6
	Art Paper (120 gsm)	-	-	130℃	5
	Hard Paper (200 gsm)	-	-	130℃	4
75~100mic	Copy Paper (80 gsm)	110℃	5	130℃	4
	Art Paper (120 gsm)	110℃	4	130℃	3
	Hard Paper (200 gsm)	110℃	3	130℃	2
125~150mic.	Copy Paper (80 gsm)	110℃	4	130℃	3
	Art Paper (120 gsm)	110℃	3	130℃	2
	Hard Paper (200 gsm)	110℃	2	130℃	2
175~250mic	Copy Paper (80 gsm)	120℃	2	130℃	2
	Art Paper (120 gsm)	130℃	2	140℃	2
	Hard Paper (200 gsm)	140℃	2	150℃	2

◎ 라미네이팅을 위한 조언

- 지오피 라미네이팅 필름 외에 다른 필름을 사용하지 마십시오. 기계 고장의 원인이 될 수 있습니다.
- 원고를 필름삽입구에 빠르게 공급하지 않으면 주름이 발생의 원인이 됩니다.
- 원고가 파우치 필름의 씰링된 끝부분에서 3mm 이상의 여백이 있는 경우에는, 필름이 롤러 앞부분등에서 라미네이팅 필름이 꺾이거나 겹쳐질수도 있습니다.
- 원고가 150mic이하 이거나 필름이 100mic이하 일 때 온도가 높으면 필름이 롤러에 말리는 경우가 있으므로 특히 주의하여 라미네이팅 하십시오.
- 라미네이팅 결과 접착력이 좋지 않아 원고가 흐릿한 경우, 속도를 한 단계 낮춥니다.
- 라미네이팅 결과 원고가 휘는 경우, 속도를 한단계 높여 주십시오.
- 온도가 너무 높거나 속도가 너무 느려서 과열로 인해 필름이 롤러에 말리는 경우, 제품 구입처에서 A/S를 받으십시오.
- 작업의 종료후 전원을 끄기전에 (COOL) 모드를 선택하여 롤러의 온도가 85℃ 이하로 내려갔는지 확인하신 후 전원을 꺼 주십시오.

제품의 세척 및 관리 요령

롤러의 세척

● 롤러 크리닝을 하지 않으면...

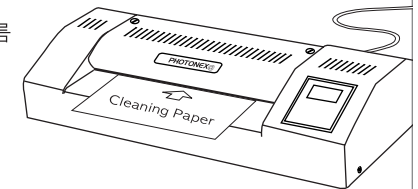
- 필름이 말려들어 간다.
- 필름 앞부분이 꺾여 라미네이팅 된다.
- 라미네이팅 하면 오염물질이 묻어 나온다.

▶ 이것은 필름에서 부터 나온 점착제가 롤러에 묻어 있기 때문입니다.

이러한 현상을 방지하기 위해서는 다음과 같이 롤러 세척을 합니다.

◎ 롤러세척 방법

라미네이팅이 고온인 상태에서 크리닝페이퍼를 필름 투입구에 넣습니다. 이것을 수회 반복하면 롤러에 부착된 점착제가 묻어 나와 롤러가 세척됩니다.



◎ 롤러세척 주기




라미네이팅 작업이 한번 끝난후, 또는 한번에 많은 라미네이팅을 하는 경우 약 10장당 1회 롤러 세척을 해 주십시오.

● 크리닝 페이퍼가 없을 경우

본 제품의 크리닝 페이퍼가 오염이 되거나 분실한 경우에 일반적으로 크리닝페이퍼와 비슷한 두께의 종이를 대용할 수 있습니다. 단 인쇄되어 있는 것이거나 특수한 코팅이 된것은 사용하지 마십시오.

본체의 세척

본체의 커버는 부드러운 천으로 가볍게 닦아 주십시오.
(중성세제나 화학약품을 사용할 경우 주의사항을 참고하시기 바랍니다.)

	본체를 세척할 경우에는 반드시 전원플러그를 분리해 주십시오.
	본체를 세척할 경우에는 벤젠, 신나, 알콜 등의 휘발성 물질은 사용하지 마십시오.
	본체 외부의 청소중에는 가연성 스프레이나 휘발물질등을 사용하지 마십시오. 화재의 원인이 됩니다.

이상 발생 및 조치요령

증상	원인	조치
온도가 올라가지 않는다.	<ul style="list-style-type: none"> • 퓨즈가 끊어졌을 경우. • 전원 코드가 연결되지 않았을 경우. 	<ul style="list-style-type: none"> • 퓨즈를 교체합니다. • 전원 코드를 연결합니다.
85℃이상에서도 롤러의 구동이 없다.	<ul style="list-style-type: none"> • 선택된 모드에서 STOP버튼이 눌러져 있는 경우. 	<ul style="list-style-type: none"> • 모터 스피드 키를 누릅니다.
모드가 선택되지 않는다.	<ul style="list-style-type: none"> • 내부 배선의 연결이 불량한 경우. 	<ul style="list-style-type: none"> • A/S를 요청한다.
라미네이션 상태가 좋지 않다.	<ul style="list-style-type: none"> • 과열로 인하여 필름이 녹거나 손상되는 경우. • 접착력이 좋지 않은 경우. 	<ul style="list-style-type: none"> • 온도를 낮추고 속도를 높인다. • 온도를 높이고 속도를 낮춘다.
롤러가 구동하지 않는다.	<ul style="list-style-type: none"> • 롤러의 온도가 85℃에 미달 되는 경우. • 전원이 꺼진 경우. • 전원의 연결이 안된 경우. • 메인 퓨즈가 끊어진 경우. 	<ul style="list-style-type: none"> • 롤러의 온도가 85℃에 이를 때까지 기다린다. • 전원 스위치를 켜다. • 전원 스위치를 연결한다. • 메인 퓨즈를 교체한다.
모터는 회전하고 있으나 롤러가 구동하지 않는다.	<ul style="list-style-type: none"> • 연결 나사가 느슨해진 경우. 	<ul style="list-style-type: none"> • A/S를 요청한다.
모서리 부분의 접착이 잘 되지 않는다.	<ul style="list-style-type: none"> • 원고가 너무 두꺼워서 필름과의 간격이 있는 경우. 	<ul style="list-style-type: none"> • 알맞은 두께의 원고를 사용한다.
제품의 소음이 심하다.	<ul style="list-style-type: none"> • 기어의 작동이 부드럽지 않을 경우. 	<ul style="list-style-type: none"> • A/S를 요청한다.

∴ 기타 사항은 구입처에 문의 하십시오.

제품 사양

PHOTONEX@

구분	PHOTONEX@-175Digital	PHOTONEX@-235Digital	PHOTONEX@-325Digital
전원	AC 220V, 60Hz		
제품규격(W/L/Hmm)	400/270/130	460/270/130	550/270/130
무게(kg)	9.5	11	13.1
최대 라미네이팅 두께(mm)	2mm		
최대 라미네이팅 폭 (mm)	175	235	325
소비전력(w)	570	700	900
라미네이팅 속도	1000mm/minutes		
온도조절범위	0~160℃		
구동 모터	DC Geared Motor		
제어 방식	8-bit microprocessor		
표시 장치	LCD 패널		
냉각 장치	DC COOLING FAN MOTOR		

SUPERNEX@

구분	SUPERNEX@-2350Digital	SUPERNEX@-3250Digital
전원	AC 220V, 60Hz	
제품규격(W/L/Hmm)	460/280/135	550/280/135
무게(kg)	11	13.1
최대 라미네이팅 두께(mm)	2mm	
최대 라미네이팅 폭 (mm)	235	325
소비전력(w)	700	900
라미네이팅 속도	1000mm/minutes	
온도조절범위	0~160℃	
구동 모터	DC Geared Motor	
제어 방식	8-bit microprocessor	
표시 장치	LCD 패널	
냉각 장치	DC COOLING FAN MOTOR	