



**New Professional Pouch Laminator
with Infrared Heating System of
GMP's High Technology**

- ▶ **PHOTONEX-SYNC235**
- ▶ **PHOTONEX-SYNC325**
- ▶ **SUPERNEX-SYNC235**
- ▶ **SUPERNEX-SYNC325**
- ▶ **SUPERNEX-SYNC325R6**

- ▶ **PROSYNC-320R4**
- ▶ **PROSYNC-470R4**
- ▶ **PROSYNC-650R4**

- ▶ **FASTSYNC-320R6**
- ▶ **FASTSYNC-470R6**

LEADERS IN LAMINATION TECHNOLOGY

www.gmp.co.kr

- ▶ 이 제품에는 보증서가 들어있습니다. 제품을 구입하실 때에는 이 보증서를 꼭 확인해 주십시오. 만일 고장난 경우에는 보증서의 기재 내용에 따라 보증기간 내에 무료로 수리하여 드리므로 보증서를 분실하지 않도록 잘 보관하여 주십시오.
- ▶ 보증서를 분실하거나 구입하신 년,월,일 등 일정한 사항이 기입되지 않았을 때는 구입하신 영업소에 연락하여 꼭 기입해 주십시오.
- ▶ 사용중에 이상이 발생했을 때에는 사용을 중지한 후 구입하신 영업소나 본사 A/S센터에 상담하여 주십시오.


소비자 상담실 안내(제품 관련문의)


본사영업팀 : 031)943-2700
상담(A/S)실 : 031)940-3420





안전을 위한 주의 사항


※ 안전을 위한 주의 사항-사용자의 안전을 지키고 재산상의 손해 등을 막기위한 내용입니다. 반드시 읽고 올바르게 사용해 주십시오.


 이 그림 기호는 위험을 끼칠 우려가 있는 사항과 조작에 대하여 주의를 환기시키기 위한 기호입니다.

 **경고** 표시 사항을 위반할 때 심각한 상해나 사망할 가능성이 있는 내용을 나타내고 있습니다.

 **주의** 표시 사항을 위반할 때 중상의 위험 및 물적 손해가 발생할 가능성이 있는 내용을 나타내고 있습니다.

 금지사항을 표시합니다. 금지행위를 하면 상해를 입거나 기계 손상의 결과로 부상을 입을 가능성이 있습니다.











 요청사항을 나타냅니다. 요청사항이 실시되지 않을 경우 충분한 안전을 보장할 수 없습니다. 요청내용을 ○속에 그림문자로 나타냅니다.

 **참고** 표시 사항은 작업중에 발생할 수 있는 오류를 방지하기 위한 내용을 나타내고 있습니다.






안전을 위한 주의 사항

⚠ 경고

전원



	젖은 손으로 전원플러그를 연결하거나 분리하지 마십시오. 감전이 될 수 있습니다.
	하나의 콘센트에 여러 제품을 동시에 사용하지 마십시오. 콘센트 이상 발열로 인한 화재의 원인이 됩니다.
	표시되어 있는 전원, 전압 이외에는 사용하지 마십시오. 화재나 감전의 원인이 됩니다.
	 전원 플러그가 흔들리지 않도록 안쪽 끝까지 정확히 꽂아 주십시오. 콘센트 이상 발열로 인한 화재의 원인이 됩니다.
	 안전을 위해서 반드시 접지해 주십시오.
	고장 및 누전의 경우에 감전의 위험이 있습니다.
	전원코드, 플러그를 상하게 하거나 변형하지 마십시오. 화재나 감전의 원인이 됩니다.
	전원코드를 무리하게 구부리거나 잡아 당기거나 무거운 물건에 눌리지 않도록 하십시오. 코드가 손상되어 화재나 감전의 원인이 됩니다.

설치 및 사용

	열에 약한 물건 위거나 인화물질 근처에서는 사용하지 마십시오. 화재나 기계 고장의 원인이 됩니다.
	사용자가 분해, 수리, 개조하지 마십시오. 화재나 감전사고가 발생할 수 있습니다. 본체 내부의 점검이나 수리는 제품 구입처에 문의하십시오.
	기계에 물 등의 액체를 올려놓지 마십시오. 감전이나 고장의 원인이 됩니다.
	기계 내부나 외부등의 청소용 가연성 스프레이나 휘발성 물질등을 사용하지 마십시오. 화재가 발생할 수 있습니다.
	기계가 어린이 손에 닿지 않는 곳에 설치하십시오. 화상이나 감전사고가 발생할 수 있습니다.

! 주의

전원

	제품을 이동할 경우 전원 스위치를 끄고 전원 플러그를 콘센트에서 분리해 주십시오. 코드가 손상되면 화재나 감전의 원인이 됩니다.
	장시간, 기계를 사용하지 않을 경우는 반드시 전원 스위치를 끄고 전원 플러그를 콘센트로부터 분리해 주십시오.

설치 및 사용

	칼날에 의해 상해를 입을 수 있습니다. 칼날에 의한 상해에 주의하십시오.
	기어나 체인에 신체의 일부 또는 기타 이물질이 말려들어가지 않도록 주의하십시오. 상해나 기계 고장의 원인이 됩니다.
	롤러와 열판은 고온이므로 신체의 일부가 닿지 않도록 주의하십시오. 화상을 입을 수 있습니다.
	다음과 같은 장소에는 설치를 피하십시오. *스토브 등의 열기구나 에어컨의 송풍구 근처 등 급격히 온도나 습도가 높은 장소 *조리대나 가습기의 근처 등 화재의 요인이 있는 장소 *직사광선을 받는 장소 *먼지나 진동이 많은 장소 *어두운 장소나 경사진 장소 등 불안정한 장소
	제품위에 물건을 올려놓지 마십시오. 본체 윗부분은 고온이 되므로 올려놓은 물건에 변형을 주거나 기계 고장의 원인이 됩니다.
	사용중 기계 윗부분 및 라미네이팅 한 직후의 필름은 고온이므로 주의해 주십시오. 화상을 입을 수 있습니다.
	긴머리, 벡타이, 목걸이 등을 필름 투입구 근처에 넣어 쓰리면 기계속으로 말려들어가 상해의 원인이 됩니다.
	라미네이팅 이외의 용도로 사용하지 마십시오. 사고나 고장의 원인이 됩니다.
	라미네이팅 작업중에는 주위를 정돈해 주십시오.

목 차

알아두기

- ▶ 포장 내용물의 확인 6
- ▶ 제품의 소개 및 특징점 6
- ▶ 각 부분의 명칭 7

사용 방법

- ▶ 운반 및 설치 방법 8
- ▶ 조작판의 사용방법 9
- ▶ 라미네이팅 방법 13
- ▶ 라미네이션 가이드 18

관리 및 서비스

- ▶ 제품의 관리요령 19
- ▶ 이상 발생 및 조치요령 20
- ▶ 제품 사양 21
- ▶ 서비스처(A/S) 22
- ▶ 제품 보증서 및 보증기간 23
- ▶ A/S 기록 및 신청 요령 24

포장 내용물의 확인

내용물의 확인



라미네이터



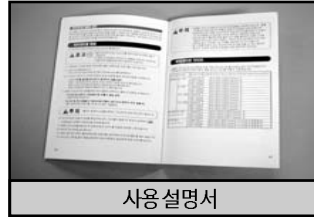
STARTER PACK



휴즈 250/6.3A 2EA (PROSYNC-320R4)
휴즈 250/8.0A 2EA (PROSYNC-470R4)



전원코드
(SUPERNEX-SYNC, PHOTONEX-SYNC)



사용설명서

제품 소개 및 특징점

지엠티 라미네이팅 제품을 구입해 주셔서 감사드립니다.
지엠티 제품은 세계적으로 우수한 제품이며 고객의 요구에 의해서 개발되며 엄격한 품질을 기준으로 제조되었습니다.
사용설명서를 자세히 읽고 참고용으로 잘 보관하여 두십시오.

제품의 특징점

GMP SYNCRO Laminator 는 disiner 의 각종 Presentation 과 Laser Color Printer 사용자 를 위한 여러 가지 기능을 사용할 수 있도록 특별히 고안된 기계로서 아래와 같은 특수 작업을 할 수 있습니다.

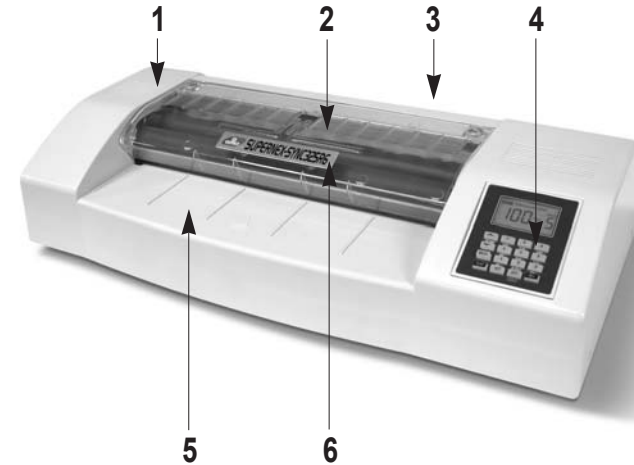
- 다기능성 : 하나의 제품으로 9가지의 기능을 사용할 수 있습니다.
 1. 써멀라미네이팅 (핫 라미네이션 코팅)
 2. 콜드 라미네이팅
 3. Metalazing Color Foil Printing (금은박 스템필)
 4. Holograming (홀로그래밍)
 5. Board Mounting (3mm 이내의 hard Board 및 철판 등 Laminating)
 6. Laser Color Tonner Print Fusing (Tonner Print 의 유광 및 무광처리)
 7. Micronex 전자 코팅
 8. 열 엠보싱
 9. 열전사
- 간편성 : 작업의 종류에 따라 최적의 조건이 설정된 단축키
- 안정성 : 장시간 사용을 위해 쿨링팬 부착으로 연속 사용시 안정된 온도 유지
- 절전성 : 제품을 정지상태로 장시간 방치할 경우 자동으로 전원을 차단시켜 불필요한 전력소모 및 안전사고를 방지할 수 있습니다.

각 부분의 명칭

SUPERNEX-SYNC 235 / 325 / 325R6, PHOTONEX-SYNC 235 / 325

▶SUPERNEX-SYNC235 / SYNC325 / SYNC325R6

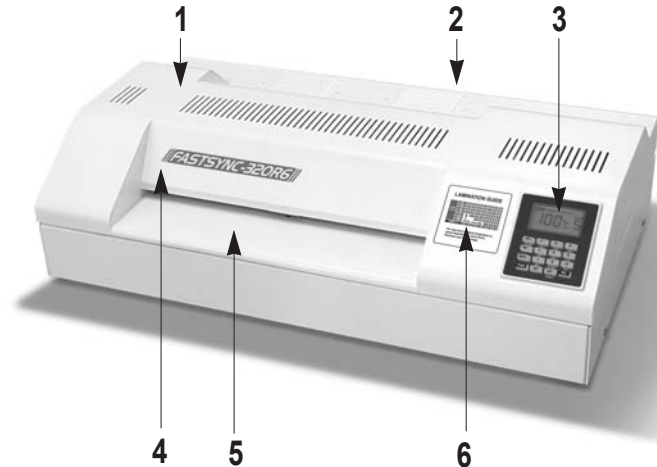
▶PHOTONEX-SYNC235 / SYNC325



- 1 - 외함
- 2 - 롤러덮개
- 3 - 토출구
- 4 - 조작판
- 5 - 투입구
- 6 - 제품명

▶PROSYNC-320R4 / 470R4 / 650R4

▶FASTSYNC-320R6 / 470R6



- 1 - 외함
- 2 - 토출구
- 3 - 조작판
- 4 - 제품명
- 5 - 투입구
- 6 - 라미네이션 가이드

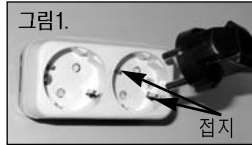
운반 및 설치 방법

제품의 운반 및 설치

- ▶ **제품의 운반**: 제품의 포장을 풀거나 옮길 때에는 제품에 충격이 가지 않도록 주의 하십시오.

주의 제품이 충격에 약하므로 포장을 풀거나 옮길 때에는 주의하시기 바랍니다.

- ▶ **제품의 설치**: 바닥이 튼튼하고 수평인 곳에 설치하십시오.



- ▶ **전원의 연결**: 전원은 교류 220V/15A 이상 단독으로 사용하십시오.
안전을 위해서는 반드시 접지해 주십시오. (그림 1. 참조)

주의 안전을 위해서 반드시 접지해 주십시오.
고장 및 누전의 경우에 감전의 위험이 있습니다.

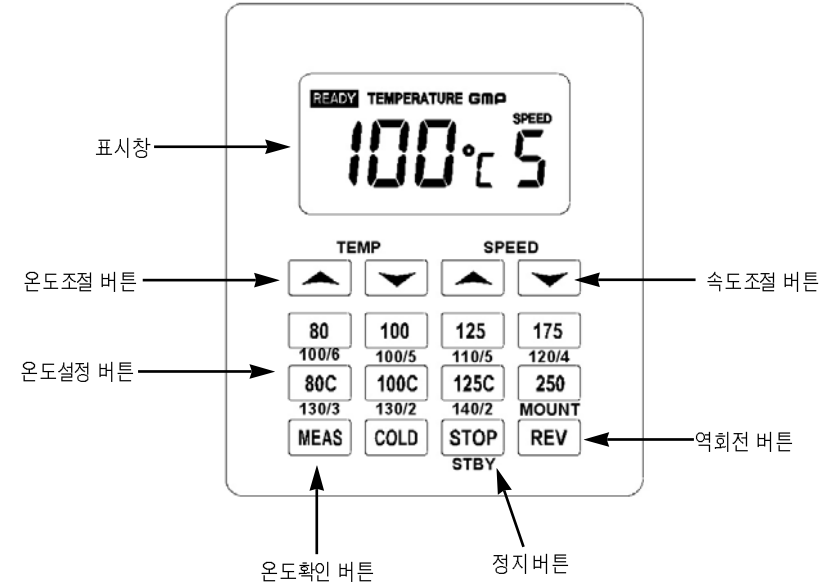
주의 표시되어 있는 전원, 전압 이외에는 사용하지 마십시오.
화재나 감전의 원인이 됩니다.

주의 전원 플러그가 흔들리지 않도록 안쪽 끝까지 정확히 꽂아 주십시오.
콘센트 이상 발열로 인한 화재의 원인이 됩니다.

주의 하나의 콘센트에 여러 제품을 동시에 사용하지 마십시오.
콘센트 이상 발열로 인한 화재의 원인이 됩니다.

조작판의 사용방법

조작판의 구성



표시장치의 설명

READY ▶ **작업표시등**: 이 표시등은 롤러의 온도가 설정온도까지 도달했는지 여부를 나타냅니다.

- 이 표시등이 켜졌을 때 라미네이팅을 시작하시면 됩니다.
- 설정 온도보다 낮을 때 : 표시등이 나타나지 않습니다.
- 설정 온도에 도달했을 때 : 표시등 켜집니다.
- 설정 온도보다 높을 때 : 표시등이 점멸합니다.

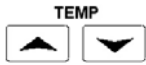
TEMPERATURE
100°C

▶ **온도표시창**: 롤러의 온도를 나타냅니다. 표시되어 있는 온도는 롤러의 설정온도를 의미하며, 전원을 처음 켰을 때 0°C를 나타냅니다. 롤러의 온도는 0~180°C까지 설정할 수 있습니다. 설정온도의 변경은 "온도 설정/조절 버튼"으로 변경할 수 있습니다. "MEAS" 버튼을 누르면 "온도표시창"에 롤러의 현재온도가 표시되며 숫자가 깜박거립니다.

SPEED
5

▶ **속도표시창**: 롤러의 회전속도를 나타냅니다. 1~9까지 롤러의 회전속도를 변경할 수 있으며 속도조절버튼에 의하여 변경할 수 있습니다.

각 버튼의 설명



▶ 온도조절 버튼 : 롤러의 온도를 조절하기 위한 버튼이며 1℃ 단위로 미세조정이 가능합니다. 버튼을 한번 누르면 "온도표시창"의 숫자가 1℃ 상승(하강)하고, 계속 누르고 있으면 처음 2초 동안은 0.5초에 1℃씩 상승(하강)하며, 2초가 경과하면 1초에 10℃씩 상승(하강)됩니다. 온도의 설정범위는 최소 0℃부터 최대 150℃까지 설정할 수 있습니다.



▶ 속도조절 버튼 : 온도를 설정하기 위한 버튼입니다. 버튼을 누르면 온도는 100℃, 속도는 5에 자동으로 설정되며, 롤러의 온도가 85℃ 이하에서는 롤러가 회전을 하지 않습니다. 롤러가 가열되어 85℃ 이상이 되면 롤러가 자동으로 회전을 시작합니다.

각 버튼의 설명

MEAS

▶ 온도확인 버튼 : 롤러의 회전 및 회전속도를 조절하기 위한 버튼입니다. 각 버튼을 누르면 롤러는 주어진 속도로 회전을 시작하며 1~9까지 변경이 가능합니다. 회전 중인 롤러를 정지하려면 정지버튼을 누르십시오.

COLD

▶ 쿨드라미네이팅 모드 전환 버튼 : 쿨드라미네이팅 모드로 전환하기 위한 버튼입니다. 버튼을 누르면 롤러온도 0℃, 회전속도 2로 자동 설정됩니다.

STOP

▶ 정지버튼 : 구동 중인 롤러를 정지하기 위한 버튼입니다. 버튼을 누르면 회전 중인 롤러가 멈추며 "속도 표시창"의 속도가 0으로 표시됩니다.

REV

▶ 역회전 버튼 : 롤러를 역회전 시키기 위한 버튼입니다. 버튼을 누르고 있는 동안 롤러가 역회전을 하며, "속도 표시창"의 숫자가 깜박거리면서 "빠--" 소리가 납니다. 이 소리는 롤러가 역회전을 하는 동안 발생되며 버튼에서 손을 떼면 롤러의 정지와 함께 경보음이 해지됩니다.

주의

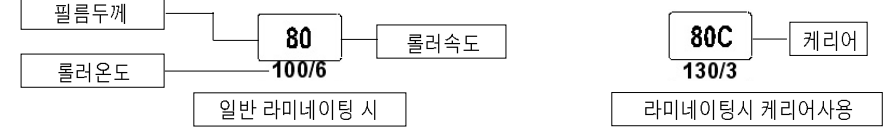
롤러의 현재온도가 90℃ 이상일 경우에는 "정지상태"에서 장시간 방치하지 마십시오. 화재 및 기계 고장의 원인이 될 수 있습니다. 롤러의 현재온도가 90℃ 이상에서 "정지버튼"을 이용해 롤러를 정지시킬 경우에는 10분을 경과하지 마십시오.

기능키/버튼의 설명

▶ 온도/속도 자동 설정 기능

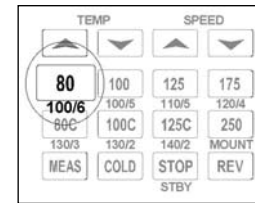
한번의 버튼 입력으로 사용하는 필름두께별 최적의 라미네이팅 조건 설정이 가능한 기능입니다.

1) 기능 버튼의 설명



2) 기능 활용의 예 - 80mic 필름 라미네이팅 시

1. 버튼을 누르십시오.
2. 온도가 자동으로 설정됩니다. 이 때, 롤러는 회전하지 않습니다.



3. 롤러가 가열되어 85℃ 이상이 되면 롤러가 자동으로 설정속도로 회전을 시작하며 롤러의 온도가 설정온도에 도달하면 그림과 같이 "작업표시등"이 나타납니다.



참고

롤러의 온도가 85℃ 이하에서는 롤러가 회전하지 않습니다. 상태 표시창의 설명 - "작업표시등"을 참조하십시오.

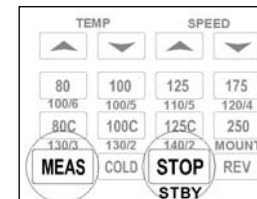
4. 라미네이팅을 시작하십시오.

▶ 대기모드(SATND-BY) 설정/해제 기능

대기모드 설정 및 해제가 가능한 기능입니다.

1) 대기모드기능 - ON

1. "온도확인 버튼" + "정지 버튼"을 누르십시오



2. "상태 표시창"에 "Sty O"이 3초간 점멸하며 대기모드 상태임을 나타냅니다.



기능키/버튼의 설명

- 대기모드의 진입은 설정 후 60분 부터이며 자동으로 롤러의 온도가 80℃로 유지됩니다.
- 대기모드 진입이후 30분간 방치하면 "상태표시창"에 "Sty"가 나타나며 제품의 전원이 자동으로 차단됩니다.
이 때, 어떠한 버튼으로도 기능의 해제가 불가능 합니다. 반드시 전원의 스위치를 "O"(OFF) 후 "I"(ON)해 주십시오.

2) 대기모드기능 - OFF

- "온도확인 버튼"+"정지 버튼"을 누르십시오.
- "상태표시창"에 "Sty F"가 3초간 점멸하며 대기모드 설정 해제상태임을 나타냅니다.
- 대기모드 해제상태는 장시간 현재 설정상태를 유지합니다.



참고 제품의 전원 "ON"시 대기모드는 항상 "OFF"상태입니다

- 대기모드의 진입은 설정 후 60분 부터이며 자동으로 롤러의 온도가 80℃로 유지됩니다.
- 대기모드 진입이후 30분간 방치하면 "상태표시창"에 "Sty"가 나타나며 제품의 전원이 자동으로 차단됩니다.
이 때, 어떠한 버튼으로도 기능의 해제가 불가능 합니다.
반드시 전원의 스위치를 "O"(OFF) 후 "I"(ON)해 주십시오.

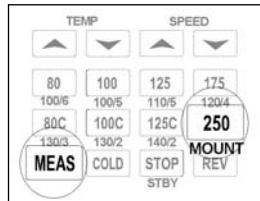
※ 대기모드(SATND-BY) 및 전원차단(POWER OFF)이란?

대기모드 : 제품을 장시간 사용하지 않고 방치하였을 경우 롤러의 온도를 80℃ 이하로 낮추어 제어하는 기능입니다.
전원차단 : 제품이 "대기모드"로 진입된 상태에서 30분이상 방치하면 전원이 자동으로 차단되는 기능입니다.

"마운팅(MOUNTING)작업모드 전환기능"

한번의 버튼 입력으로 마운팅 작업모드 설정이 가능한 기능입니다.

- "온도확인 버튼"+"MOUNT 버튼"을 누르십시오.
- 롤러온도 150℃, 속도 1로 자동으로 설정됩니다.



참고 라미네이팅 방법 - 마운팅 작업을 참조하십시오.

자동감지기능

제품의 이상이 발생하거나 오작동시 자동으로 감지해주는 기능입니다.
상태표시창에 아래와 같은 메시지와 함께 ---하는 경고음이 울립니다.

"Er 3" - 모터와 PCB가 단선 및 절단된 경우에 표시되는 메시지입니다.

"Er 4" - 원고의 두께가 너무 두꺼운 경우(5mm)나 모터의 과부하가 걸린경우에 표시되는 메시지입니다.

라미네이팅 방법

주의사항

주의 긴머리, 넥타이, 목걸이 등을 필름 투입구 근처에 늘어뜨리면 기계속으로 말려 들어가 상해의 원인이 될 수 있습니다.

주의 기계에서 배출된 결과물의 온도가 높으므로 어린이 손이나 열에 민감한 부위에 닿지 않도록 주의하십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

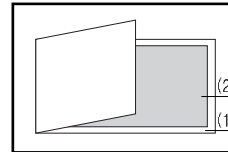
참고 강제로 필름을 밀어넣으면 라미네이팅 결과물의 구겨짐 또는 주름의 원인이 될 수 있습니다.
-삽입된 원고보다 필름의 크기가 3~5mm 더 커야하며, 필름이 너무 클 경우 라미네이팅 후 필름 말릴 수 있습니다.
-롤러의 수명을 연장하기 위해서는 롤러의 온도가 85℃ 이하로 내려간 후에 전원 스위치를 끄십시오.
-콜드 라미네이팅시 온도는 "MEAS" 버튼을 눌러서 반드시 30℃이하에서 진행해야만 합니다.
-롤러의 온도가 높을 경우 필름이 롤러에 말릴 수 있습니다.
-필름이 롤러에 들어갈 때 주름지지 않도록 양 끝을 평평하게 잡아주십시오.

핫 라미네이팅



1. 라미네이팅 준비

- 제품 뒷쪽에 위치한 빨간색 전원스위치를 켜십시오.
- 라미네이션 가이드를 참조하여 롤러의 온도와 회전속도를 설정하십시오.
- 롤러의 온도가 설정온도에 도달하면 롤러가 구동과 함께 표시창에 "READY"가 나타납니다.
- 라미네이팅을 시작할 수 있습니다.



※ 원고 및 필름의 준비

- 원고를 필름 사이에 삽입합니다.
- 삽입된 원고보다 필름의 크기가 적어도 3mm정도 더 커야하며 너무 클 경우 필름의 끝이 라미네이팅 후 말릴 수 있습니다.



2. 라미네이팅 시작

- 그림과 같이 필름을 준비하십시오.
(1) 라미네이팅 필름
(2) 종이 (라미네이팅 하고자 하는 원고)
- 라미네이팅 할 원고가 삽입된 필름을 투입구 중앙으로 밀어 넣습니다.
- 라미네이팅 완료 후 토출구를 통해 배출되는 라미네이팅된 필름을 살피며 당기면서 받습니다.



3. 라미네이팅 끝내기

- 라미네이팅을 마치면 롤러의 온도를 0℃로 설정하십시오.
- 롤러의 온도가 85℃이하로 내려가면 롤러의 회전이 자동으로 멈춥니다.
이때 제품 뒷쪽에 위치한 전원스위치를 끄니다.

콜드 라미네이팅

콜드 라미네이팅은 열 손상을 입히지 않는 혁신적인 라미네이팅 방법으로서 지오피의 고감도 라미네이팅 필름을 사용하여 우수한 품질의 라미네이팅이 가능합니다.



1. 라미네이팅 준비

- 1) 제품 뒷쪽에 위치한 빨간색 전원스위치를 켜십시오.
- 2) 콜드 조건으로 자동으로 설정됩니다. 표시창에 온도 0°C, 속도 0으로 표시됩니다.

※ 콜드 라미네이팅시 온도는 "MEAS" 버튼을 눌러서 반드시 30°C 이하에서 진행해야만 합니다.



2. 라미네이팅 시작

- 1) 콜드 필름을 급지대에 올려놓습니다. 이때 필름은 원고보다 약간 큰 상태여야 합니다.
- 2) 라미네이터를 구동시켜 필름을 약 2~5mm 정도 공급한 후 "STOP" 버튼을 눌러 멈춥니다.
- 3) 필름의 상/하단을 분리시킨 후 원고를 필름 사이에 끼워넣습니다.
- 4) 제품을 천천히 구동시킵니다.

※ 라미네이팅 필름을 넣은 후, 구김방지를 위해 필름의 끝단을 당겨주는 것이 좋습니다.
 ※ 라미네이팅 진행 중 노출된 필름의 끈적끈적한 면에 이물질이 침투하지 않도록 주의하십시오.



3. 라미네이팅 끝내기

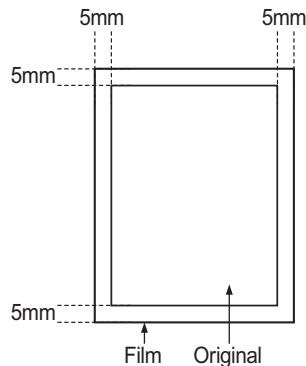
- 1) 라미네이팅을 마치면 "STOP" 버튼을 눌러줍니다.
- 2) 제품 뒷쪽에 위치한 전원스위치를 끕니다.
- 3) 끝마친 라미네이팅 필름을 원본의 크기에 맞게 잘라냅니다.



주의

긴머리, 넥타이, 목걸이등을 필름 투입구 근처에 늘어뜨리면 기계속으로 말려들어가 상해의 원인이 됩니다.

알아두면 편리합니다.



▶ 콜드 라미네이팅된 제품의 사용

콜드 필름의 접착면에 의해, 필름은 접착제나 테이프 없이 벽면이나 유리면에 부착을 할 수 있습니다. 콜드 라미네이팅이 끝난 후, 원본의 테두리에 남는 5mm 정도를 잘라내 주십시오.
 뒷면 종이를 떼어내면 상기 부착위치에 부착을 할 수 있습니다.

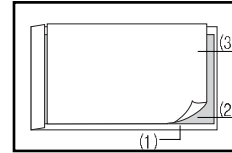
부분 유광처리

GMP GLOSSY FINISH RELEASE FILM(지오피 GRF-25)을 사용하여 그림, 사진, 글씨등의 복사물을 인쇄물처럼 광택처리를 할 수 있습니다.



1. 라미네이팅 준비

- 1) 제품 뒷쪽에 위치한 빨간색 전원스위치를 켜십시오.
- 2) 설정온도 100°C, 속도 6을 설정하십시오.
- 3) 롤러의 온도가 설정온도에 도달하면 롤러가 구동과함께 표시창에 "READY"가 나타납니다.



2. 라미네이팅 시작

- 1) 왼쪽의 그림과 같이 필름을 준비하십시오.
 - (1) 케리어 (CARRIER)
 - (2) 종이 (라미네이팅 하고자 하는 복사물)
 - (3) GMP GLOSSY FINISH RELEASE FILM (GRF-25)
- 2) 준비된 필름을 기계의 투입구에 밀어넣으십시오.
- 3) 기계를 통과된 필름이 냉각된 후 필름을 벗겨내십시오.



3. 라미네이팅 끝내기

- 1) 라미네이팅 작업이 완료되면 롤러의 온도를 0°C로 설정하십시오.
- 2) 롤러의 온도가 85°C 이하로 내려가면 롤러의 회전이 자동으로 멈춥니다. 이때 기계의 전원 스위치를 끄시면 됩니다.

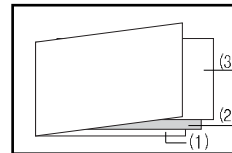
부분 무광처리

GMP MATT FINISH RELEASE FILM(지오피 MRF)을 사용하여 그림, 사진, 글씨등의 복사물의 광택을 무광택으로 처리하여 빛의 반사를 방지하거나 고품위의 복사물(결과물)을 얻을 수 있습니다.



1. 라미네이팅 준비

- 1) 제품 뒷쪽에 위치한 빨간색 전원스위치를 켜십시오.
- 2) 설정온도 130°C, 속도 2를 설정하십시오.
- 3) 롤러의 온도가 설정온도에 도달하면 롤러가 구동과함께 표시창에 "READY"가 나타납니다.



2. 라미네이팅 시작

- 1) 왼쪽의 그림과 같이 필름을 준비하십시오.
 - (1) 케리어 (CARRIER)
 - (2) 종이 (라미네이팅 하고자 하는 복사물)
 - (3) GMP MATT FINISH RELEASE FILM (MRF)
- 2) 준비된 필름을 기계의 투입구에 밀어넣으십시오.
- 3) 기계를 통과된 필름이 냉각된 후 필름을 벗겨내십시오.



3. 라미네이팅 끝내기

- 1) 라미네이팅 작업이 완료되면 롤러의 온도를 0°C로 설정하십시오.
- 2) 롤러의 온도가 85°C 이하로 내려가면 롤러의 회전이 자동으로 멈춥니다. 이때 기계의 전원 스위치를 끄시면 됩니다.



주의

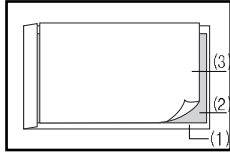
MRF 필름은 롤러를 통과할 때 약 5% 정도 열팽창이 발생하므로 케리어는 필름보다 2cm 큰 것을 사용하십시오.
 필름이 롤러에 직접 닿으면 롤러에 딸릴 수 있으므로 반드시 케리어를 사용하십시오.

칼라 프린팅

GMP COLOR PRINTING FOIL을 사용하면 토너 베이스 레이저 프린터 및 복사기 등에서 출력된 종이 위의 상표, 도안, 글씨 등에 금색, 은색, 적색, 청색 등 다양한 색상을 프린팅 할 수 있습니다.



1. 라미네이팅 준비
 - 1) 제품 뒷쪽에 위치한 빨간색 전원스위치를 켜십시오.
 - 2) 설정온도 110°C, 속도 4 를 설정하십시오.
 - 3) 롤러의 온도가 설정온도에 도달하면 롤러가 구동과함께 표시창에 "READY"가 나타납니다.



2. 라미네이팅 시작
 - 1) 왼쪽의 그림과 같이 필름을 준비하십시오.
 - (1) 캐리어 (CARRIER)
 - (2) 종이 (라미네이팅 하고자 하는 복사 물)
 - (3) GMP COLOR PRINTING FOIL FILM
 - 2) 준비된 필름을 기계의 투입구에 밀어넣으십시오.
 - 3) 기계를 통과된 필름이 냉각된 후 필름을 벗겨내십시오.



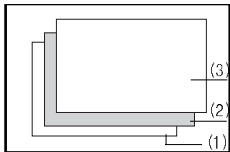
3. 라미네이팅 끝내기
 - 1) 라미네이팅 작업이 완료되면 롤러의 온도를 0°C로 설정하십시오.
 - 2) 롤러의 온도가 85°C 이하로 내려가면 롤러의 회전이 자동으로 멈춥니다. 이때 기계의 전원 스위치를 끄시면 됩니다.

마운팅 작업

두꺼운 하드보드나 알루미늄판 등에 그림, 사진 등을 붙여 진열 또는 전시품으로 사용하고자 할 때 사용되는 라미네이팅 방법입니다.



1. 라미네이팅 준비
 - 1) 제품 뒷쪽에 위치한 빨간색 전원스위치를 켜십시오.
 - 2) 설정온도 150°C, 속도 1을 설정하십시오.
 - 3) 롤러의 온도가 설정온도에 도달하면 롤러가 구동과함께 표시창에 "READY"가 나타납니다.



2. 라미네이팅 시작
 - 1) 왼쪽의 그림과 같이 필름을 준비하십시오.
 - (1) 하드보드 (두께가 최대 2mm를 넘지 않아야 합니다)
 - (2) 종이 (라미네이팅 하고자 하는 원고)
라미네이팅 하고자 하는 종이의 크기는 왼쪽 그림과 같이 필름보다 작아야 합니다.
 - (3) 라미네이팅 필름
GMP PHOTONEX 필름 또는 PERFEX 필름을 하드보드와 동일한 크기로 준비하십시오.
 - 2) 준비된 필름을 기계의 투입구에 밀어넣으십시오.
사용하는 보드의 두께가 두꺼운 이유로 보드가 삽입되지 않을 수 있으므로 보드와 필름을 잡고 가볍게 밀어넣으십시오.



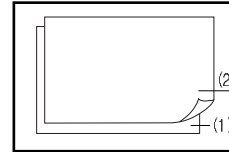
3. 라미네이팅 끝내기
 - 1) 라미네이팅 작업이 완료되면 롤러의 온도를 0°C로 설정하십시오.
 - 2) 롤러의 온도가 85°C 이하로 내려가면 롤러의 회전이 자동으로 멈춥니다. 이때 기계의 전원 스위치를 끄시면 됩니다.

전사

전사용지 위에 복사 또는 인쇄된 이미지를 라미네이팅에 의해 천 또는 금속, 플라스틱, 종이 등 원하는 곳에 간단하게 전사할 수 있으므로 환상적인 디스플레이가 가능합니다.



1. 라미네이팅 원고 준비
 - 1) 흑백복사, 칼라 레이저 복사, 레이저 프린트 및 오프셋 인쇄, 실크 인쇄, 도안 등을 지엽피 전사용지에 출력하여 준비하십시오.



2. 라미네이팅 준비
 - 1) 제품 뒷쪽에 위치한 빨간색 전원스위치를 켜십시오.
 - 2) 설정온도 130°C, 속도 3을 설정하십시오.
 - 3) 롤러의 온도가 설정온도에 도달하면 롤러가 구동과함께 표시창에 "READY"가 나타납니다.



3. 라미네이팅 시작
 - 1) 왼쪽의 그림과 같이 필름을 준비하십시오.
 - (1) 천, 종이, 플라스틱 등의 라미네이팅(전사)을 위한 매체
 - (2) 전사를 위한 원고, 원고의 방향은 인쇄(출력)면이 바닥(배면)으로 향하도록 준비되어야 합니다.
 - 2) 준비된 필름을 기계의 투입구에 밀어넣으십시오.
 - 3) 기계를 통과된 필름이 냉각된 후 필름을 벗겨내십시오.

4. 라미네이팅 끝내기
 - 1) 라미네이팅 작업이 완료되면 롤러의 온도를 0°C로 설정하십시오.
 - 2) 롤러의 온도가 85°C 이하로 내려가면 롤러의 회전이 자동으로 멈춥니다. 이때 기계의 전원 스위치를 끄시면 됩니다.

라미네이션 가이드

라미네이션 가이드

▶ 라미네이팅 표준 온도 및 속도

속도 1단계 = 온도 10°C = 필름 두께 25mic

-> 속도를 1단계 줄이면, 온도를 10°C 올린 효과와 동일하며, 필름의 두께가 25mic 두꺼워지면, 온도를 10°C 올리거나 속도를 1단계 줄여야 합니다.

PAPER		LAMINATION GUIDE										
		150g Standard Paper					225g Standard Paper					
TEMP (°C)	SPEED	9	8	7	6	5	9	8	7	6	5	
150	1	9	8	7	6	5	9	8	7	6	5	
140	2	8	7	6	5	4	8	7	6	5	4	
130	3	7	6	5	4	3	7	6	5	4	3	
120	4	6	5	4	3	2	6	5	4	3	2	
110	5	5	4	3	2	1	5	4	3	2	1	
100	6	4	3	2	1		4	3	2	1		
90	7	3	2	1			3	2	1			
FILM (mic)		80	100	125	150	175	200	250				

Speed 1step = Temperature 10°C = Film and paper thickness 50mic total
You may have to adjust temperature or speed depending on stock roughness, thickness and ink coverage.

라미네이팅 권장 조건

- 1) 필름 100mic, 원고 100g, 온도 150°C의 조건일 때 과열로 인하여 원활한 라미네이팅이 되지 않으므로 온도를 낮출 것을 권장합니다.
- 2) 필름 125mic, 온도 110°C에 맞춘 후:
 - 종이 두께가 100g일 경우, 속도를 5에 맞추십시오.
 - 종이 두께가 150g일 경우, 속도를 4에 맞추십시오.
 - 종이 두께가 250g일 경우, 속도를 2에 맞추십시오.

라미네이팅을 위한 조언

1. 롤러 물림 부분이 너무 두꺼운 원고를 사용하지 마십시오. 롤러에서 쉽게 빠지지 않을 수 있습니다.
2. 갑작스러운 중단은 라미네이팅 원고에 표시를 남길 수 있습니다.
3. 일반적으로 두꺼운 원고나 필름일수록 느린 속도와 높은 온도를 필요로 합니다.
4. 얇은 원고나 필름은 빠른 속도와 낮은 온도를 필요로 합니다.
5. 확실한 라미네이팅을 필요로 하신다면, 먼저 비슷한 원고나 물건을 적당한 셋팅하에 먼저 라미네이팅하여 더 필요한 온도와 속도를 판단, 필요한 만큼의 셋팅을 재조정합니다.
6. 지오피 라미네이팅 필름 외에 다른 필름을 사용하지 마십시오. 기계 고장의 원인이 될 수 있습니다.
7. 원고를 필름삽입구에 바르게 공급하지 않으면 주름 발생의 원인이 됩니다.
8. 라미네이팅 결과 접착력이 좋지 않아 원고가 흐릿한 경우, 속도를 한단계 낮추거나 온도를 올려 주십시오.
9. 원고가 파우치 필름의 셀링된 끝부분에서 3mm 이상의 여백이 있는 경우에는, 필름이 롤러 앞부분등에서 꺾이거나 겹쳐질 수도 있습니다.
10. 라미네이팅 온도가 너무 높거나 속도가 너무 낮으면 필름이 롤러에 감길 수 있습니다. 이러한 경우 역회전 버튼을 눌러 필름을 꺼내고 롤러에 붙은 접착제를 닦아내십시오.

제품의 관리요령

롤러의 세척

▶ 롤러를 세척하지 않으면...

- 라미네이팅 결과물에 오염물질이 묻어 나올 수 있습니다.
- 필름이 말릴 수 있습니다.
- 필름 앞 부분이 꺾여 라미네이팅 됩니다.

▶ 롤러의 세척

- 제품이 고온인 상태에서 일반종이 (코팅이나 인쇄 등이 되지 않은 일반용지)를 투입구에 넣습니다. 이것을 수 회 반복하면 롤러에 부착된 점착제가 묻어 나와 롤러가 세척됩니다.

▶ 롤러의 세척 주기




- 라미네이팅 작업이 한번 끝난 후, 또는 한번에 많은 라미네이팅을 하는 경우 약 10장당 1회 롤러 세척을 해주십시오.

본체의 세척

▶ 본체의 세척

- 본체 및 커버는 부드러운 마른 헝겊으로 가볍게 닦아 주십시오.
(중성세제나 화학약품을 사용할 경우 주의사항을 참고하시기 바랍니다.)

주의

	본체를 세척할 경우에는 반드시 전원 플러그를 분리해 주십시오.
	정해진 약품 외에 다른 물질을 사용했을 경우 화재의 원인이 됩니다.
	본체를 물로 세척하거나 벤젠, 신나, 알코올, 가연성 스프레이 등의 물질은 사용하지 마십시오.

이상 발생 및 조치요령

증상	조치 사항
전원이 켜지지 않을 때	<ul style="list-style-type: none"> • 휴즈의 단선여부를 확인하십시오. 연속 2회이상 발생시 가까운 서비스처 (페이지 19참조)에 문의하십시오. • 전원 코드의 연결 유/무를 확인하십시오.
열판 및 롤러가 가열되지 않을 때	<ul style="list-style-type: none"> • 휴즈의 단선여부를 확인하십시오. 연속 2회이상 발생시 가까운 서비스처 (페이지 19참조)에 문의하십시오.
롤러가 구동되지 않을 때	<ul style="list-style-type: none"> • 휴즈의 단선여부를 확인하십시오.
모터는 회전하고 있으나 롤러가 구동되지 않을때	<ul style="list-style-type: none"> • 가까운 서비스처(페이지 19참조)에 문의하십시오.
결과물에 이물질이 묻어 나올 때	<ul style="list-style-type: none"> • 롤러를 세척해 주십시오.

∴ 기타 사항은 구입처나 가까운 영업소에 문의 하십시오.

제품 사양

제품명	PHOTONEX-SYNC 235 SUPERNEX-SYN C235	PHOTONEX-SYNC 325 SUPERNEX-SYN C325	SUPERNEX-SYN C325R6
정격 전압	AC 220V -240V 50/60Hz	AC 220V -240V 50/60Hz	AC 220V -240V 50/60Hz
소비 전력	870W / 4A	970W / 4.4A	1200W / 5.45A
기계 치수(WxLxH)	495x 274 x 147mm	585x 274 x 147mm	585x 284 x 147mm
예열 시간	4min	4min	5min
최대 리미네이팅 속도	770mm	770mm	2150mm
최대 리미네이팅 폭	235mm	325mm	325mm
리미네이팅 필름 두께	75mic~250mic	75mic~250mic	75mic~250mic
마운트 두께	3mm	3mm	3mm
원고 두께	80~300g/m ²	80~300g/m ²	80~300g/m ²
롤러 온도	150℃ Max	150℃ Max	150℃ Max
제품 무게	10.8kg	13kg	15kg
가열 방식	Infrared Heater	Infrared Heater	Infrared Heater
온도 조절 방식	Key Pad temp. Direct	Key Pad temp. Direct	Key Pad temp. Direct
온도 제어 방식	Infrared Sensor	Infrared Sensor	Infrared Sensor
속도 조절 방식	Key Pad Number Direct	Key Pad Number Direct	Key Pad Number Direct
구동 모터	DC W-Geard Motor/24V50	DC W-Geard Motor/24V50	DC W-Geard Motor/24V50
냉각 모터	DC Fan Motor	DC Fan Motor	DC Fan Motor
상부 개방형	N/A	N/A	N/A

PROSYNC-320R4	PROSYNC-470R4	PROSYNC-650R4	FASTSYNC-320R6	FASTSYNC-470R6
AC 220V -240V 50/60Hz	AC 220V -240V 50/60Hz	AC 220V -240V 50/60Hz	AC 220V -240V 50/60Hz	AC 220V -240V 50/60Hz
1270W / 5.8A	1520W / 7A	1820W / 8.4A	1790W / 8.12A	2150W / 9.75A
745 x 274 x 147mm	745 x 274 x 147mm	925 x 274 x 147mm	585 x 344 x 171mm	735 x 344 x 171mm
3min	3min	3min	3min	3min
1260mm	1260mm	1260mm	2830mm	2830mm
320mm	470mm	650mm	320mm	470mm
75mic~300mic	75mic~300mic	75mic~300mic	75mic~300mic	75mic~300mic
3mm	3mm	3mm	3mm	3mm
80~300g/m ²	80~300g/m ²	80~300g/m ²	80~300g/m ²	80~300g/m ²
150℃ Max	150℃ Max	150℃ Max	150℃ Max	150℃ Max
18kg	22kg	27.3kg	23kg	30.5kg
Infrared Heater	Infrared Heater	Infrared Heater	Infrared Heater	Infrared Heater
Key Pad temp. Direct	Key Pad temp. Direct	Key Pad temp. Direct	Key Pad temp. Direct	Key Pad temp. Direct
Infrared Sensor	Infrared Sensor	Infrared Sensor	Infrared Sensor	Infrared Sensor
Key Pad Number Direct	Key Pad Number Direct	Key Pad Number Direct	Key Pad Number Direct	Key Pad Number Direct
DC W-Geard Motor/36V70	DC W-Geard Motor/36V70	DC W-Geard Motor/36V70	DC W-Geard Motor/36V70	DC W-Geard Motor/36V70
DC Fan Motor	DC Fan Motor	DC Fan Motor	DC Fan Motor	DC Fan Motor
Open	Open	Open	Open	Open

서비스처(A/S)

영업소 주소 및 연락처

그래픽스

그래픽스관악	T: 02) 868-4670 F: 02) 868-4675 H.P: 018-351-3514, 011-9911-4670	151-899	서울 관악구 신림11동 1576-1
그래픽스광주	T: 062) 366-0043-4 F: 062) 366-0081 H.P: 011-9600-5099	502-240	광주 서구 화정동 75-9
그래픽스대구	T: 053) 256-2064-5 F: 053) 381-5903 H.P: 011-501-0126	700-443	대구 중구 남산3동 582-7
그래픽스부산	T: 051) 241-4886-7 F: 051) 243-4885 H.P: 011-885-4886	600-012	부산 중구 중앙동2가 46-2 유성빌딩 1층
그래픽스인천	T: 032) 543-5000 F: 032) 519-0308 H.P: 011-478-1144	403-860	인천 계양구 효성동 306-9

영업소

강북영업소	T: 02) 993-5203 F: 02) 993-8533 H.P: 017-361-7201	142-070	서울 강북구 수유동 221-8
대전영업소	T: 042) 638-2090, 2444 F: 042) 639-2090 H.P: 011-408-2220	300-170	대전 동구 삼성동 114-15
마산영업소	T: 055) 286-9804-5 F: 055) 286-9806 H.P: 011-860-5018	641-843	경남 창원시 중앙동 23-3
라미넥스중구	T: 02) 2277-1395, 2277 F: 02) 2277-1789	100-281	서울 중구 인현동1가 107-2
부산서면영업소	T: 051) 802-5675-6 F: 051) 819-5674 H.P: 011-840-2568	614-850	부산광역시 부산진구 부전2동 532-23
뽕랭땅영업소	T: 02) 775-5344 H.P: 011-9174-9565	100-760	서울 중구 장교동 1번지 장교빌딩 지하 67호
서초영업소	T: 02) 3465-1400 F: 02) 3465-1360 H.P: 011-353-7597	137-728	서울 서초구 서초1동 1445-3번지 국제전자센터 5층 60
성동영업소	T: 02) 499-8413 F: 02) 462-9452 H.P: 011-744-6194	143-901	서울 광진구 중곡3동 192-3
신촌영업소	T: 02) 323-1350-1 F: 02) 323-0445 H.P: 011-255-7170	120-130	서울 서대문구 북가좌동 344-9 지하1층
안산영업소	T: 1544-9434 F: 031) 430-4114 H.P: 011-476-8910	425-866	경기도 안산시 단원구 초지동 688-4번지 혁빌딩1층
안양영업소	T: 031) 386-9525 F: 031) 387-2154 H.P: 011-419-2001	431-080	경기도 안양시 동안구 호계동 1073-1 흥일빌딩102호
용산영업소	T: 02) 713-9241-2 F: 02) 713-9243 H.P: 017-231-9242	140-846	서울 용산구 원효로1가 46-11
일산영업소	F: 02) 3478-0624 H.P: 011-724-7516	413-832	경기 파주시 교하읍 문발리 492번지 문발공단
천안영업소	T: 041) 572-8086 F: 041) 576-8086 H.P: 011-9619-8088	330-935	충남 천안시 성정동 634-15

▶ A/S, 소모품 교환 및 구입, 문의사항은 가까운 영업소나 본사영업팀(T:031-943-2700, F:031-942-2114)으로 전화주시면 친절히 상담해 드립니다.

제품 보증서 및 보증기간

제품 보증서

제품 보증서

고객용

모델 :

고객	성명		TEL.	
	주소		구입일	
판매원	판매원상호		정격전압	
	TEL.		형식승인	
출고	출고일		특기	
	출고처		사항	

보증기간

- 보증수리기간은 구입한 날로부터 1년까지이며 보증수리 기간내의 고장에 대해서는 무상으로 수리를 해드립니다.
- 보증수리기간이 지난 기계는 실비로 유상수리 해드립니다.
- 다음의 경우에는 보증수리 기간내에도 무상수리를 받을 수 없습니다.
 - 본 기계 제조회사 혹은 대리점의 A/S기사가 아닌 사람이 기계의 회로를 조작하였거나 수리를 했을 경우
 - 사용 부주의로 인한 고장
 - 규정전압 이외의 전압을 사용함으로 인해 고장이 발생한 경우
 - 기계에 무리한 힘을 가하여 발생한 고장
 - 기타 이물질 혹은 천재지변에 의한 고장

A/S 기록 및 신청 요령

A/S 서비스 기록란

A/S 일자	수리내용	부품비	A/S 담당자	확인인	비고

A/S 서비스 신청 요령

- ▶ 고장 신고를 하실 때에는 제품의 모델명, 고장 상태, 고객 주소, 성명, 전화번호 및 위치를 정확히 알려주시고 판매 담당자의 소속, 성명을 알아 두시면 편리합니다.

메모

