



- 이 제품에는 보증서가 들어 있습니다. 제품을 구입하실 때에는 이 보증서를 꼭 확인해 주시기 바랍니다. 만일 고장난 경우에는 보증서의 기재내용에 따라 보증기간 내에 무료로 수리하여 드리므로 보증서를 분실하지 않도록 잘 보관하여 주시기 바랍니다.
- 보증서를 분실하거나 구입하신 년, 월, 일 등 일정한 사항이 기입되지 않았을 때에는 구입하신 대리점에 연락하여 꼭 기입해 주시기 바랍니다.
- 사용 중에 이상이 발생했을 때에는 사용을 중지한 후 구입하신 대리점이나 본사 서비스 센터에 상담하여 주십시오.

소비자 상담실(국내영업팀)

서울시 중구 장교동 1번지 장교빌딩 1301호
 TEL: (02)775-5383 FAX: (02)775-5388
<http://www.gmp.co.kr>
 E-mail: sale@gmp.co.kr

GHQ-320PR3 HOT&COLD POUCH LAMINATORS

사용 설명서



※사용하시기 전에 반드시 읽어보시고 사용하시기 바랍니다.

차 례

제품특성 및 특징	3
컨트롤 패널 구성	4
컨트롤 패널의 기능과 조작방법	5
스피드 패널의 구성과 조작방법	6
라미네이팅 하기전에...	7
라미네이팅할 때..	8
주의사항	9
청소 및보증기간	10
고장 진단	11
주요사양	12
제품 보증서	13
애프터 서비스 기록 및 신청 요령	14

제품의 특성 및 특징

균일성

특수 히터의 사용으로 라미네이팅 상태가 균일합니다

신속성

IC회로 채택으로 온도조절이 간편하며 4개의 핫 롤러 사용으로 열 복원력이 뛰어나 장시간 사용이 가능합니다.

간편성

컴팩트하고 미려한 디자인으로 사무실, 영업장, 사진관등 어떠한 장소에도 간단하게 설치 이동이 가능합니다.

안전성

철저한 품질관리로 안전하고 신뢰성 있는 제품만을 출하합니다.

절전성

사용 온도가 낮으며 온도와 속도가 자동으로 제어됨으로써 불필요한 전력 소모를 줄였습니다.

신뢰성

철저한 애프터 서비스를 제조회사가 보장합니다.

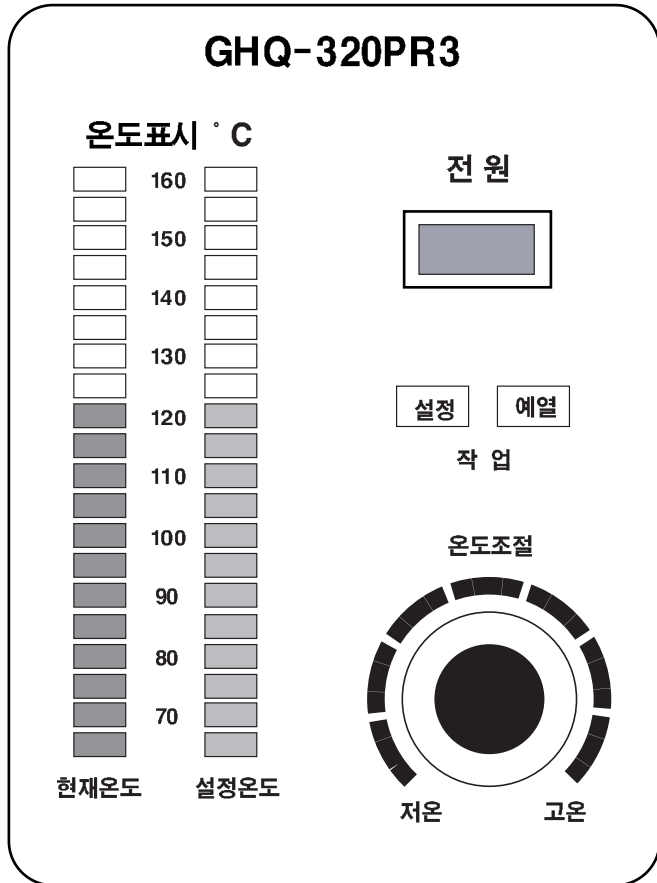
저렴한 가격

다량생산(수출)에 의한 원가절감으로 저렴한 가격에 출고합니다.

특징

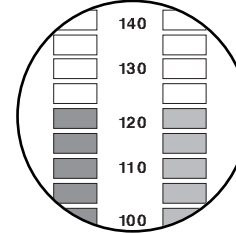
고속 라미네이팅	비상시 후진 기능(역회전)
속도 조절 기능(0-140cm/min)	예열 대기 기능(80°C)
롤러 보호 기능(AUTO,NORMAL)	온도 조절 기능(0°C- 160°C)

조작판 구성



조작판의 기능과 조작 방법

온도표시 °C



- 설정 온도 및 온도를 표시하는 온도 메타입니다. 기계뒤에 있는 전원 스위치를 켜면 노란색 램프가 아래에서부터 80°C 까지 예열이 시작되고 잠시후 적색램프가 켜지면서 예열온도가 80°C 로 유지됩니다.

참고: 온도 표시바의 왼쪽 적색 램프는 롤러의 실제 온도를 표시하고 오른쪽 노란색 램프는 설정온도를 표시합니다.

전원



- 적색 램프가 켜진 상태일 때는 전원스위치가 켜져 있음을 표시합니다.(전원스위치는 기계 뒷면의 코드 플렉의 옆에 있습니다.)

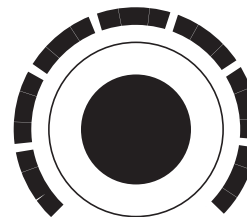
설정 예열

- 설정 버튼을 누른후 온도조절 손잡이를 돌려서 원하는 온도를 설정할 수 있으며 예열 버튼을 누르면 설정온도가 80°C로 표시되며 예열 대기 상태로 전환됩니다.(예열온도 : 80°C)

작업

- 녹색으로 켜졌다가 계속 깜박 거릴 때에는 롤러의 온도가 설정온도와 일치함을 표시합니다. (이때부터 라미네이팅을 할 수 있습니다.)

온도조절

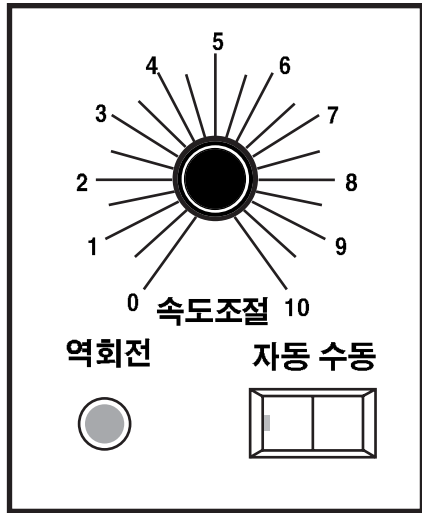


저온 고온

- 저온 라미네이팅과의 고온 라미네이팅을 할 수 있으며 고온 라미네이팅시 온도설정용 손잡이입니다. (설정버튼을 누른 후 원하는 온도에 설정할 수 있으며 저온 라미네이팅을 하려면 손잡이를 저온까지 돌려야 합니다.)

참고: 저온 라미네이팅을 하려면 롤러의 온도가 실온에서만 해야합니다.

속도 조절판의 구성과 조작 방법



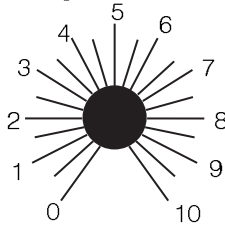
자동 수동

- 롤러를 보호하기 위한 구동의 자동보호 및 자동해제 스위치입니다. 녹색 램프가 켜진 상태(자동)이면 롤러의 온도가 100°C 이상일 때만 롤러가 돌아갑니다. 녹색 램프가 꺼진 상태(수동)이면 롤러의 온도와는 상관없이 롤러를 구동시킬 수 있습니다.

역회전

- 적색 버튼을 누르고 있는 동안 롤러의 구동방향이 역회전을 합니다.
용도: 원고가 잘못 들어가거나 롤러를 청소할 때 사용합니다.

속도조절



- 롤러의 속도를 조절할 수 있습니다.
참고: 필름이나 원고의 두께에 따라 롤러의 속도를 조절하여 라미네이팅을 할 수 있습니다.

라미네이팅을 하기전에...



롤러의 보호 기능을 자동으로 선택합니다.

- 롤러의 수명연장을 위하여 자동/수동 전환스위치를 자동으로 선택하십시오. 롤러의 실제온도가 100°C가 되면 롤러가 자동으로 회전합니다.
- 속도조절 위치가 0일때는 자동기능이 듣지 않으므로 속도 조절위치를 미리 5정도에 맞추어 놓는것이 좋습니다.



전원을 켭니다.

- 기계 뒷면에 있는 빨간색 전원 스위치를 켜십시오. 이때 기계 오른쪽 온도 조절판의 빨간색 전원램프가 켜짐과 동시에 노란색 설정온도 메타가 80°C까지 켜지면서 롤러의 온도가 올라갑니다.
- 녹색 현재온도 메타가 80°C까지 올라가면 예열 대기 상태가 됩니다.



원하는 온도를 선택하십시오.

- 설정버튼을 누른후 온도 조절 손잡이를 돌려서 노란색 설정온도 메타를 120°C까지 올려 맞추십시오.
- 롤러의 실제온도(120°C)가 되면 작업 램프가 녹색으로 켜지면서 깜박거리기 시작합니다.



라미네이팅 준비를 합니다.

- 썰링된(끝부분이 접착된것) 규정필름에 라미네이팅할 원고를 끼우십시오.
- 원고는 가능한 썰링된 부분까지 넣으십시오.
- 원고의 크기는 필름의 크기보다 상, 하, 좌, 우 3mm 정도 작으면 가장 좋으며 그 이상이 되면 양 모서리 부분이 접힐 수 있습니다.

라미네이팅할 때 알아둘 일

주의사항



- 라미네이팅을 시작합니다.**
- 원고가 삽입된 필름을 두 손으로 잡고 기계의 앞판위에 한장씩 올려 놓아 가볍게 밀어 넣으십시오.
 - 원고를 무리하게 밀어 넣거나 비뚤어지게 넣으면 라미네이팅 상태가 일그러지거나 주름이 생기게 됩니다.
 - 라미네이팅 상태를 확인하기 위해 처음 시작할 때엔 2-3장 정도 더 점검한 후 완전한 상태를 확인하고 계속하여 라미네이팅 하십시오.



- 라미네이팅 상태를 확인합니다.**
- 필름 두께가 100mic이고 원고 두께가 복사용지 정도이면 온도 120°C, 속도 5가 적당합니다.
 - 원고 필름의 두께가 100mic이고 원고두께가 팜플렛 (180mic)정도라면 온도를 올리지 않고 속도만 2에 놓고 하시면 적당합니다.



- 라미네이팅을 좀 더 빨리 하려고 합니다.**
- 라미네이팅 할 필름이 100mic이고 원고가 팜플렛 정도면 노란색 설정온도 메타는 140°C 정도로 올리고 롤러속도는 5가 적당합니다.
 - 그러나 GMP GHQ-120FILM을 사용하시면 일반 필름보다 온도는 20°C정도 낮게 또는 속도를 2단계 정도 빠르게 사용하실 수 있습니다.



- 예열 대기 상태에서 기계의 전원을 끕니다.**
- 라미네이팅이 끝난 후 기계를 끌때는 예열 버튼을 누르고 온도가 90°C 이하가 되면 롤러가 정지하게 됩니다. 이때 전원을 그십시오.
- 참고 : 기계를 자주 사용하게 될 때에는 예열대기 상태로 유지 하는 것이 좋습니다.

- 씰링이 안된 필름을 사용하면 앞 롤러에 필름이 말리거나 열판에 붙어서 말릴 가능성이 있습니다.
- 규정된 필름(GHQ 120 FILM 또는 PHOTONEX FILM)이 아닌 다른 필름을 사용하거나 불량필름을 사용하면 기계 고장의 원인이 되므로 규정된 필름을 사용합니다.
- 필름을 비뚤어지게 넣으면 라미네이팅 후에 줄이 생기거나 일그러지므로 반듯하게 넣습니다.
- 원고를 필름의 씰링부위에서 3mm 이상 떨어지게 넣으면 필름의 앞 롤러에 말리거나 양 모서리가 접힐 수 있으므로 3mm 이내로 넣습니다.
- 원고의 두께가 300mic 이상일 때에는 양 끝 부분의 마무리가 약하게 될 수 있습니다.
- 원고의 두께가 150mic 이하이거나 필름의 두께가 100mic 이하로서 PET가 얇은 (50mic 미만)저가형 필름의 경우에는 온도가 높으면 말릴 수 있으므로 가능한 낮은 온도(90°C)에서 라미네이팅 하거나 별도로 캐리어(보호지)를 사용하는 것이 좋습니다.
- 라미네이팅 상태가 뿌옇거나 잘 붙지 않으면 모터 속도를 1단계씩 내리면서 조정하여 사용합니다.
- 라미네이팅 상태가 타거나 일그러지면 모터 속도를 1단계씩 올리면서 조정하여 사용합니다.
- 온도에 비해 속도가 너무 낮으면 원고가 롤러에 말릴수가 있습니다.
해결책: 필름의 끝부분을 잡고 역회전버튼을 누르게 되면 되돌아서 나옵니다. 다시 사용하실 때는 롤러에 묻어 있는 접착제를 닦아낸 후 사용하십시오. 그렇지 않으면 접착제 영향으로 또 다시 말리게 됩니다.
- 원고에 종이를 여러장 오려 붙여둔 상태에서 라미네이팅을 하면 필름에 줄이 생길 수 있습니다.
- 자동/수동 스위치를 자동으로 설정하였을 때 롤러의 온도가 100°C 이하일때는 롤러는 돌지 않습니다.
- 기계를 끌때에는 롤러의 수명연장을 위하여 기능 선택버튼 '예열'을 누르고 잠시 후 100°C 이하에서 롤러가 멈춘 것을 확인한 후에 전원 스위치를 끄는 것이 좋습니다.(롤러의 수명연장을 위하여)

청소 및 보증 기간

청소

라미네이팅에 의해서 필름의 접착 물질이 롤러 또는 열판에 묻게 되므로 정기적인 청소가 필요합니다.

1. 롤러를 닦을 때는 기계의 온도를 올리지 않은 상태에서 등유를 롤러에 흐르지 않게 바르고 잠시 후에 수세미로 닦아냅니다.

롤러를 청소할 때 내부 회로기판에 오물이 떨어지지 않도록 종이나 비닐을 덮어 주십시오.
 롤러를 청소할 때 롤러를 칼이나 쇠붙이 등으로 긁어내지 마십시오.
 롤러에 흠집이 생기면 라미네이팅 상태가 불량하게 됩니다.

2. 열판을 닦을 때는 기계의 온도를 올리지 않은 상태에서 상열판을 들어내어 마른 헝겊으로 닦아냅니다.

3. 기계의 뚜껑이나 몸체는 마른 헝겊이나 왁스를 사용하여 닦습니다.

보증 기간

1. 구입일로 부터 1년간의 보증기간내 고장은 무상으로 수리해 드립니다.
2. 보증기간 이후의 고장수리는 실비를 받습니다.
3. 다음의 경우에는 보증기간내라도 실비를 받습니다.

- 규정전압 사용 잘못으로 인한 고장
- 사용부주의로 인한 고장
- 천재지변으로 인한 고장
- 본사의 지정 기사 이외의 수리로 인한 고장

고장 진단

고 장 내 용	원 인	처 리
온도가 전혀 오르지 않을때	메인 휴즈가 단선 되었을 때	점검후 교체
	코드 플렉의 삽입이 정확하지 않을 때	점검후 재삽입
온도가 100° C 이상인데 롤러가 돌지 않을때	속도 조절손잡이가 0에 놓여져 있을때	속도 조절 손잡이를 오른쪽으로 돌려 0이외의 숫자에 놓음.
온도 설정이 안될 때	설정 버튼을 누르지 않았을때	설정 버튼을 누름
라미네이팅 상태가 불량일 때	타거나 일그러질 때	온도를 조금 내리거나 롤러 속도를 조금 올림
	잘 붙지 않을 때	온도를 조금 올리거나 롤러 속도를 조금 내림
롤러가 회전하지 않을 때	롤러 온도가 100° C에 달하지 않을때	잠시 기다림
	전원이 꺼져 있을때	전원 스위치를 켭니다.
	코드 플렉 삽입이 정확하지 않을때	점검후 재삽입
	휴즈가 단선되었을때	점검후 교체
모터는 도는데 롤러가 돌지 않을때	기어의 조임 볼트가 풀려 있을 때	아프터 서비스 의뢰
휴즈가 계속 단선될 때	회로가 훼손되었을 때	
소음이 심할 때	기어 맞물림이 좋지 않을 때	
라미네이팅한 원고가 나오지 않을 때	열판 사이에 이물질이 있을 때	열판 청소
	열판이 제 위치에 맞지 않을 때	제 위치에 삽입
	뒤판이 제 위치에 맞지 않을 때	점검 후 제 위치에 삽입

주요 제 원

구 분	GHQ-320PR3
제품 치수(mm) (W×H×L)	508×313×150
제품 중량(kg)	20
최대 라미네이팅 폭	320mm
최대 라미네이팅 속도	0~1800mm/min
정격입력 전압	220V~/60HZ
최대 소비 전력	2000Watts
사용 온도	0~160°C
냉각 모터	AC MOTOR 강제냉각
비상 역회전	전자기구
구동 전동기	DC GEARED MOTOR
가압 방식	개별 가압 방식
온도 제어 방식	열전대식 시간 비례 제어 방식
설정 온도 표시 방법	디지털 바 타입
속도 표시 방법	KNOB
제어 판넬	SWITCH, VR, KNOB & PUSH BUTTON
가열 방식	HOT ROLLER 내부에 적외선 히터 타입
속도 제어 장치	정전압 회로에 의한 DC 제어 방식

제품 보증서

제 품 보 증 서

고객용

모델 : GHQ-320PR3

고객	성 명		TEL.	
	주 소		구 입 일	
판매원	판매원상호		정 격 전 압	220V/60HZ
	TEL.		형 식 승 인	☎ 3-205-67
출고	출 고 일		특 기	
	출 고 처		사 항	


주식회사 지엠피

아프터 서비스 기록 및 신청요령

MEMO

아프터 서비스 기록란

A/S일자	수리내용	부품비	A/S담당자	확인란	비고

아프터 서비스 신청 요령

고장 신고를 하실 때에는 제품의 모델명, 고장 상태, 고객 주소, 성명, 전화번호 및 위치를 정확히 알려 주시고 판매 담당자의 소속, 성명을 알아 두시면 편리합니다.